

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(仅供生态环境局信息公开使用)

项目名称：顶跃（福建）机械有限公司年生产汽车配件项目

建设单位（盖章）：顶跃（福建）机械有限公司

编制日期：2023 年 7 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	顶跃（福建）机械有限公司年生产汽车配件项目		
项目代码	无		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区		
地理坐标	（东经：118 度 31 分 37.972 秒，北纬：24 度 55 分 53.152 秒）		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36-71、汽车整车制造 361；汽车用发动机制造362；改装汽车制造363；低速汽车制造364；电车制造 365；汽车车身、挂车制造366；汽车零部件及配件制造 367；其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	无	项目审批（核准/备案）文号（选填）	无
总投资（万元）	200.00	环保投资（万元）	20
环保投资占比（%）	10	施工工期	无（企业租赁已建成厂房）
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	6671

专项评价设置情况	对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）“表1专项评价设置原则表”中专项评价设置原则，本项目无需开展专项评价工作，具体见下表：			
	表1-1 项目专项评价设置情况一览表			
	专项评价的类别	设置原则	本项目情况	是否设置专项
	大气	排放废气含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ² 的建设项目	项目不涉及含有毒有害污染物 ¹ 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气产生和排放	否
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）	项目无生产废水产生，生活污水预处理后排入晋江市仙石污水处理厂统一处理，属间接排放	否
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ³ 的建设项目	项目淬火油等原料中危险物质存储量未超过临界量	否
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	项目不涉及取水口	否
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	项目不属于直接向海排放污染物的海洋工程项目	否
注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C。				
规划情况	规划名称：泉州市江南新区单元控制性详细规划； 审批机关：泉州市人民政府； 审批文件名称及文号：《泉州市人民政府关于泉州市江南新区单元控制性详细规划的批复》（泉政函〔2016〕118 号）。			
规划环境影响评价情况	无			

<p>规划及规划 环境 影响评价符 合性分析</p>	<p>项目选址于泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区，租赁泉州鲤城来生五金厂闲置厂房。根据《江南新区单元控制性详细规划（2016版）》（见附图9），项目用地性质属于“工业用地”，且根据出租方出具的不动产权证（证号：泉国用（2008）第100055号），项目用地性质为“工业用地”，建设用地符合泉州市江南新区土地利用总体规划。</p>
<p>其他符合性 分析</p>	<p>1.1平面布置合理性分析</p> <p>项目所在厂房系属租赁，出租方厂房由西向东走向呈 L 型布置，该厂房共一层建筑，建筑面积 2700m²。项目生产车间的主出入口设置在北侧，临近出租方厂区广场及道路，交通便利。车间布局较为简单，西北侧设置淬火区，西侧设置中频炉及数控车床区，中间为机加工区，东侧为装配区，危废暂存间位于厂区东面，厂区布局清晰，项目生产工艺较为简单，建设单位通过合理安排各设备的布置，工艺流程顺畅，功能明确，生产车间平面布局合理。</p> <p>厂区平面布局图见附图 6。</p> <p>1.2产业政策符合性分析</p> <p>（1）项目主要从事汽车配件加工生产，对照《产业结构调整指导目录（2019 本）》，本项目生产的产品、规模、生产设备、生产工艺等不属于“限制类”和“淘汰类”项目，因此，本项目属于“允许类”项目建设与国家产业政策相符。</p> <p>（2）项目不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录 2012 年本》中所列禁止或限制用地的建设项目。</p> <p>综上所述，本项目的建设符合国家及地方相关产业政策要求。</p> <p>1.3选址符合性分析</p> <p>1.3.1 与“三线一单”符合性分析</p> <p>（1）生态红线相符合性分析</p> <p>根据《福建省生态保护红线划定方案（报批稿）》（闽政函〔2018〕70号）、《福建省海洋生态保护红线划定成果》（闽政文〔2017〕</p>

	<p>457号）、《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12号）、《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50号），生态保护红线是指在生态空间范围内具有特殊重要生态功能、必须强制性严格保护的区域，是保障和维护国家生态安全的底线和生命线，通常包括具有重要水源涵养、生物多样性维护、水土保持、防风固沙、海岸生态稳定等功能的生态功能重要区域，以及水土流失、土地沙化、石漠化、盐渍化等生态环境敏感脆弱区域。项目选址于福建省泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区，建设用地为工业用地，不涉及上述区域。因此，项目建设符合生态红线控制要求。</p> <p>（2）环境质量底线相符合性分析</p> <p>①水环境</p> <p>项目生产过程无生产废水产生，项目外排废水主要为生活污水，生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网，纳入晋江市仙石污水处理厂处理。采取相应的措施后，从水环境角度分析，项目建设符合水环境功能区划的要求，对区域水环境质量影响较小。</p> <p>②大气环境</p> <p>根据《2022年泉州市城市空气质量通报》及引用的监测资料可知，项目所在区域环境空气质量现状符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其2018年修改单的二级标准。项目废气经处理后达标排放，对区域大气环境质量影响较小。</p> <p>③声环境</p> <p>项目所在区域声环境功能类别规划为3类区，环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。根据监测结果，区域声环境质量现状良好，符合GB3096-2008《声环境质量标准》3类标准。根据预测结果，采取相应的减震、隔声措施后、项目对周边声环境贡献值较小，对周边声环境影响较小。</p>
--	---

	<p>综合分析，采取相应的措施后，项目建设不会突破当地环境质量底线。</p> <p>(3) 与资源利用上线的对照分析</p> <p>项目建设过程主要利用资源为水、电。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。</p> <p>(4) 与环境准入负面清单的对照</p> <p>项目工程建设内容符合国家产业政策的要求。</p> <p>对照《市场准入负面清单（2022年版）》相关内容分析，本项目不在其禁止准入类和限制准入类中，符合《市场准入负面清单（2022年版）》要求。</p> <p>对照《泉州市人民政府关于公布泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）的通知》（泉政文〔2015〕97号）的附件中相关要求，本项目不属于该清单中限制投资和禁止投资类项目，符合《泉州市内资投资准入特别管理措施（负面清单）（试行）》要求。</p> <p>对照“泉州市发展和改革委员会关于印发《泉州市晋江洛阳江流域产业规划》的通知”（泉发改〔2021〕173 号）中的“附件：泉州市晋江洛阳江流域产业准入负面清单”，本项目不在该负面清单中，因此本项目与《泉州市晋江洛阳江流域产业准入负面清单》相符。</p> <p>因此，项目符合区域环境准入要求。</p> <p>1.3.2 与《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12 号）符合性分析</p> <p>根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12 号）中的附件“全省生态环境总体准入要求”，项目所在区域水环境质量较好；项目主要从事汽车配件加工</p>
--	---

生产，不属于“全省生态环境总体准入要求”中“空间布局约束”、“空间布局约束”特别规定的行业内，但项目新增的有机废气应按要求进行倍量替代，项目建设符合《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12号）要求。

表 1-2 与福建省“三线一单”生态环境分区管控相符性分析一览表

适用范围	准入要求		项目情况	符合性分析
全省陆域	空间布局约束	1.石化、汽车、船舶、冶金、水泥、制浆造纸、印染等重点产业，要符合全省规划布局要求。 2.严控钢铁、水泥、平板玻璃等产能过剩行业新增产能，新增产能应实施产能等量或减量置换。 3.除列入国家规划的大型煤电和符合相关要求的等容量替代项目，以及以供热为主的热电联产项目外，原则上不再建设新的煤电项目。 4.氟化产业应集中布局在《关于促进我省氟化工产业绿色高效发展的若干意见》中确定的园区，在上述园区之外不再新建氟化工项目，园区之外现有氟化工项目不再扩大规模。 5.禁止在水环境质量不能稳定达标的区域内，建设新增相应不达标污染物指标排放量的工业项目。	项目不涉及空间布局约束中所列情况	符合
	污染物排放管控	1.建设项目新增的主要污染物排放量应按要求实行等量或倍量替代。涉及总磷排放的建设项目应按要求实行总磷排放量倍量或等量削减替代。涉及重金属重点行业建设项目新增的重点重金属污染物应按要求实行“减量置换或“等量替换”。涉新增VOCs排放项目，VOCs排放实行区域内等量替代，福州、厦门、漳州、泉州、莆田、宁德等6个重点控制区可实施倍量替代。 2.新建水泥、有色金属项目应执行大气污染物特别排放限值，钢铁项目应执行超低排放指标要求，火电项目应达到超低排放限	1.项目不涉及总磷排放、重金属重点行业建设项目新增的重点重金属污染物，项目新增VOCs排放实施倍量替代； 2.项目不属于新建水泥、有色金属项目； 3.项目不属于城镇污水处理设施。	符合

			值。 3.尾水排入近岸海域汇水区域、“六江两溪”流域以及湖泊、水库等封闭、半封闭水域的城镇污水处理设施执行不低于一级A排放标准。		
1.3.3 与《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50号）符合性分析					
<p>根据《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50号）中的附件“泉州市总体准入要求”：项目选址于福建省泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区，属于泉州高新技术产业开发区，所在区域水环境质量较好，且项目污染物经处理后均可达标排放；项目主要从事汽车配件加工生产，不涉及高污染燃料的使用，不属于“泉州市总体准入要求”中“空间布局约束”、“污染物排放管控”特别规定的行业内；故项目建设符合《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50号）要求。</p>					
表 1-3 与泉州市“三线一单”生态环境分区管控相符性分析一览表					
适用范围	准入要求		项目情况	符合性分析	
陆域	空间布局约束	1.除湄洲湾石化基地外，其他地方不再布局新的石化中上游项目。 2.泉州高新技术产业开发区（鲤城园）、泉州经济技术开发区、福建晋江经济开发区五里园、泉州台商投资区禁止引进耗水量大、重污染等三类企业。 3.福建洛江经济开发区禁止引入新增铅、汞、镉、铬和砷等重点重金属污染物排放的建设项目，现有化工（单纯混合或者分装除外）、蓄电池企业应限制规模，有条件时逐步退出；福建南安经济开发区禁止新建制浆造纸和以排放氨氮、总磷等主要污染物的工业项目；福建永春工业园区严禁引入不符合园区规划的三类工业，禁止	项目从事汽车配件加工生产，不属于石化中上游项目，不属于耗水量大、重污染等三类企业，不属于重金属污染物排放的建设项目；不属于制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。	符合	

			引入排放重金属、持久性污染物的工业项目。 4.泉州高新技术产业开发区(石狮园)禁止引入新增重金属及持久性有机污染物排放的项目;福建南安经济开发区禁止引进电镀、涉剧毒物质、涉重金属和持久性污染物等的环境风险项目。 5.未经市委、市政府同意,禁止新建制革、造纸、电镀、漂染等重污染项目。		
	污染物排放管控	涉新增 VOCs 排放项目, 实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。	项目新增 VOCs 排放实施倍量替代。	符合	

1.3.4 与《泉州市鲤城区人民政府办公室关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(泉鲤政办〔2021〕68号)符合性分析

根据《泉州市鲤城区人民政府办公室关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(泉鲤政办〔2021〕68号)中的附件“鲤城区生态环境准入清单”:项目选址于福建省泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区,位于重点管控单元,详见附图10,附图11。项目选址属于泉州高新技术产业开发区,所在区域水环境质量较好,且项目污染物经处理后均可达标排放;项目主要从事汽车配件加工生产,不涉及高污染燃料的使用,不属于“鲤城区生态环境准入清单”中“空间布局约束”、“污染物排放管控”、“资源开发效率要求”特别规定的行业内;故项目建设符合《泉州市鲤城区人民政府办公室关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》(泉鲤政办〔2021〕68号)要求。

表 1-4 与鲤城区“三线一单”生态环境分区管控相符性分析一览表

环境 管控 单元 编码	环境 管控 单元 名称	管控 单元 类别	管控要求		项目情况	符合 性 分析
ZH35 05022 0001	泉州 高新技术	重点 管控 单元	空间 布局	入区企业类型以一类工业为主,二类工业为辅,禁止引进耗水量大、重	项目从事汽车配件加工生产,属于二类工业,不属于耗水量大、	符合

		产 业 开 发 区 (鲤 城 园)		约 束	污染等三类企业。	重污染等三类企业	
				污 染 物 排 放 管 控	1 涉新增 VOCs 排放项目,实施区域内 VOCs 排放 1.2 倍削减替代。 2.鼓励使用低 VOCs 含量的油墨、胶粘剂、涂料等,并根据废气成分、浓度、风量等参数选择适宜的治理技术。 3.各类表面涂装和烘干等产生 VOCs 废气的生产工艺应尽可能设置于密闭工作间内,集中排风并导入 VOCs 污染控制设备进行处理。	1.项目新增 VOCs 通过区域内 VOCs 排放 1.2 倍量替代; 2 项目热处理废气采用“静电除油烟设施”处理; 3、项目不涉及表面涂装;	符 合
				环 境 风 险 防 控	建立健全环境风险防控体系,制定环境风险应急预案,建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施,防止泄漏物和事故废水污染地表水、地下水和土壤环境	项目租赁的厂房现场已采取水泥硬化,要求项目对原料仓库(淬火油区)、危险废物暂存间地面进行防渗处理,一般不会出现地下水、土壤环境污染	符 合
				资 源 开 发 效 率 要 求	禁止使用高污染燃料,禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施。	项目采用电能,不涉及高污染燃料	符 合
	ZH35 05022 0003	鲤城区重点管控单元 2	重点管控单元	空间布局约束	1.严禁在人口聚集区新建涉及化学品的项目。 2.严格控制高 VOCs 排放的项目建设,相关新建项目必须进入工	1、项目不属于化学品项目 2、项目涉及 VOCs 排放,建设地属于福建省泉州市鲤城区江南高新技术电子	符 合

					业园区。	信息产业园区金浦工业小区	
				污 染 物 排 放 管 控	1. 完善城市建成区生活污水管网建设,逐步实现生活污水全收集全处理。 2. 在城市建成区新建大气污染型项目,二氧化硫、氮氧化物排放量应实行 1.5 倍削减替代。	1、区域生活污水管网已建成 2、本项目废气不涉及二氧化硫、氮氧化物排放量	符合
				资 源 开 发 效 率 要 求	高污染燃料禁燃区内,禁止使用高污染燃料,禁止新建、改建、扩建燃用高污染燃料的设施。	项目不涉及高污染燃料	符合

1.3.5 生态功能区划符合性分析

根据《泉州市三区生态功能区划图》，本项目位于福建省泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区，项目所在地的生态功能区划属于“泉州市区西部工业生态和饮用水源保护生态的功能小区（520550202）”，详见附图8。其主导功能为工业生态和饮用水源保护，辅助功能为农业生态。本项目厂区与南高干渠水源保护区相距约384m，不在水源保护区范围内。项目生产废水产生，生活污水依托出租方化粪池处理，生活污水经处理达标后通过市政污水管网排入晋江市仙石污水处理厂统一处理，最终排入晋江金鸡闸至鲟埔段。因此，项目建设不会对南高干渠水源保护区产生不良影响，与区域生态功能区划相容。

1.4 与饮用水源保护区符合性分析

本项目建设所在地距离西侧 384 米为南高干渠。南高干渠水源保护区是城市集中式饮用水水源地，根据福建省人民政府于 2009 年 2 月以闽政文〔2009〕48 号文给予批复，泉州市人民政府对南高干渠等中心市区饮用水源保护区范围进行调整，其中南高干渠水源保

	<p>保护区具体保护区划分情况如下：</p> <p>一级保护区：南高干渠渠首至加沙断面水域及其两侧栏杆外延6米、围墙外延5米范围陆域。</p> <p>准保护区：南高干渠一级保护区外延50米范围陆域。</p> <p>本项目距离南高干渠384米，不在南高干渠一级保护区外延50米范围陆域，不属于准保护区。本项目无生产废水排放，生活污水通过市政污水管网，纳入晋江仙石污水处理厂处理达标后排入晋江金鸡闸-鲟埔段，不排入饮用水水源水体。因此，本项目选址符合饮用水水源准保护区的规定要求，符合南高干渠水源保护区划分要求。</p> <p>1.5 其他符合性分析</p> <p>（1）环境功能区划符合性分析</p> <p>项目纳污水体为晋江金鸡闸至鲟埔段，水质功能区划类别为三类，本项目厂区与南高干渠水源保护区（准保护区）相距约384m，不在水源保护区范围内。项目所处区域环境空气质量区划功能类别为二类功能区，项目区域声环境功能区划类别为3类功能区。由环境现状分析结果可知，项目所在区域水环境、环境空气、噪声现状均符合区域环境功能区划要求。</p> <p>（2）周围环境相容性分析</p> <p>项目选址于泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区，租赁泉州鲤城来生五金厂建成厂房。</p> <p>项目厂房北面隔繁荣路约60m为金浦村，南面为兴达冷冻厂，西侧为刺桐花涂料厂，东侧58m处为锦田村，与项目最近的敏感目标为东侧58m处锦田村，及北侧60m处金浦村，项目所在地常年主导风向为东北风，金浦村及锦田村位于本项目上风向及侧风向，在采取相应的措施后，项目生产过程产污均能得到有效控制，对周边环境的影响较小，因此，项目建设与周边环境可以相容。</p> <p>1.6 小结</p> <p>综上，项目选址符合“三线一单”要求，符合区域总体规划和流</p>
--	--

	域产业发展规划要求，符合国家生态环境部、福建省生态环境厅、泉州市生态环境局的相关要求，与周围环境相容，项目选址基本合理。
--	--

二、建设项目工程分析

建设内容

2.1 项目由来

顶跃（福建）机械有限公司年生产汽车配件项目拟选址于福建省泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区，租赁泉州鲤城来生五金厂闲置厂房闲置生产厂房，租赁建筑面积 2700m²。项目建设单位为顶跃（福建）机械有限公司，总投资 200 万元，聘用职工 30 人，年工作时间 300 天，每天工作 10 小时（夜间不生产），年生产汽车配件 1500 套。

根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等相关规定，本项目为新建项目，应办理环境影响评价手续。根据《建设项目环境保护分类管理目录》（自 2021 年 1 月 1 日起施行），本项目汽车配件生产属于“三十三、汽车制造业 36”中“71；汽车零部件及配件制造 367 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类别，应编制环境影响报告表。详见表 2-1。

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理名录（摘录）

项目类别 \ 环评类别	报告书	报告表	登记表
三十三、汽车制造业 36			
71、汽车整车制造361；汽车用发动机制造362；改装汽车制造363；低速汽车制造364；电车制造365；汽车车身、挂车制造366；汽车零部件及配件制造367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料10吨以下的除外）	/

建设单位委托本单位编制该项目的环境影响报告表（环评委托书见附件 1）。本单位接受委托后，组织有关人员进行现场踏勘，在对项目开展环境现状调查、资料收集和调研的基础上，按照环境影响评价有关技术规范和要求，编制了本项目环境影响报告表，供建设单位报生态环境主管部门审批和作为污染防治建设的依据。

2.2 项目概况

- (1) 项目名称：顶跃（福建）机械有限公司年生产汽车配件项目
- (2) 建设单位：顶跃（福建）机械有限公司
- (3) 建设地点：福建省泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区
- (4) 总投资：200 万元
- (5) 建设规模：泉州鲤城来生五金厂闲置厂房闲置生产厂房（共一层），建筑面积 2700m²
- (6) 生产规模：年生产汽车配件 1500 套
- (7) 职工人数：项目聘用职工 30 人，均不住厂
- (8) 工作制度：年工作时间 300 天，每天工作 10 小时（夜间不生产）
- (9) 项目用地情况：项目系租赁泉州鲤城来生五金厂位于泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区闲置厂房。该地块用地不动产权证号为：〔泉国用（2008）第 100055 号〕，宗地面积为 6671m²，房屋建筑面积 2700m²，用地性质为工业用地，土地使用权人为泉州鲤城来生五金厂。目前出租方已停止生产多年，厂区厂房均以出租形式经营。

2.3 工程组成

项目由主体工程、仓储工程、公用工程、环保工程等组成。项目组成见表 2-2。

表 2-2 项目主要工程内容

类别	项目名称	建设内容
主体工程	生产车间	项目厂房系属租赁，厂房呈 L 形，建筑面积 2700m ² ，项目车间内布置为：淬火区（约 300m ² ，包括淬水和淬油两种）、数控车床区、机加工区、装配区等。
辅助工程	办公室	位于生产车间东面，紧邻出入口方便进出和管理
储运工程	仓库	位于生产车间东部，建筑面积约 500m ²
	原料暂存区	位于生产车间东部，依托加工区的中转区
公用工程	供水	由自来水公司提供
	供电	由电力公司提供
	排水	依托出租方雨污管道，设置雨污分流。项目无生产废水产生；生活污水排入出租方化粪池处理后排入市政污水管道，目前

			项目出租方厂区污水与和南面的市政道路已建设污水管网衔接，项目工程入驻后依托现有排污管网
环保工程	废气治理措施		拟在淬油槽工序一侧设置集气罩，废气经“静电除油烟设施”后高空排放（排气筒 DA001，高度 15m）。焊接烟尘由移动式焊接烟尘处理器处理，不设置排气筒。
	废水治理措施		生活污水依托出租方化粪池（容积约 50m ³ ）
	噪声处理设施		减振、隔音
	固废处理设施	生活垃圾	垃圾桶
		一般工业固废	设置一般固废堆放区，位于生产车间东南部，建筑面积约 5m ²
		危险废物	设置危险废物暂存间，位于生产车间南部，建筑面积约 10m ²

2.4 项目主要产品方案及规模

根据建设单位提供的资料，项目产品方案及规模如下表所示：

表 2-3 项目产品方案及规模一览表

序号	产品名称	生产规模/产品产量
1	汽车配件	1500 套/a

2.5 主要原辅材料、能源年用量及物化性质

（1）主要原辅材料、能源年用量

项目主要原辅材料、能源年用量详见下表。

表 2-4 项目主要原辅材料、能源年用量一览表

类别	主要原料	单位	用量	备注
原料	铸铁	t/a	5	/
	圆钢	t/a	15	/
	铁板	t/a	15	/
辅料	淬火油	t/a	1.2	用于淬火
	焊丝	t/a	1.0	/
能源	水	m ³ /a	1608	/
	电	万 kwh/a	25	/

（2）主要原辅材料理化性质：

淬火油：主要成分为基础油及添加剂（催冷剂、防锈剂、分散剂、抗氧化剂）。清澈琥珀色液体，相对密度（水=1）：0.881，闪点 204℃，沸点>316℃，极低毒性。无气味或略带异味，不溶于水，光亮性级：≤1，水分≤0.05%，运动粘度：17~310mm²/s。

2.6项目主要生产单元、生产设施

项目生产设备如下：

表 2-5 项目主要生产单元、生产设施情况一览表

序号	设备名称	型号	数量	备注
1	卧式车床	CA6140	1 台	/
2		CA6140A	1 台	/
3		CW6163B	1 台	/
4	刨床	/	4 台	干式
5	铣床	/	4 台	干式
6	CNC 加工中心	VMC100E	1 台	水箱：40×40×20cm
7		VMC850E	2 台	水箱：40×40×20cm
8	磨床	/	3 台	水箱：60×60×40cm
9	滚齿机	/	4 台	/
10	钻床	/	6 台	/
11	锯床	/	3 台	/
12	万能四柱液压机	YB32 型 100A	2 台	/
13	数控车床	EL6140N	10 台	/
14	镗床	7X6111D	2 台	/
15	CO ₂ 保护焊	/	6 台	配备移动烟尘净化器
16	下料机	/	1 台	/
17	回火炉	150kg	4 个	180-400℃
18		400kg	1 个	550~600℃
19	淬火炉	100kg	2 个	860℃
20	淬油槽	2m×2m×2m	1 个	工件淬油时间 30min
21	淬水槽	2.5m×3m×3m	1 个	工件淬水时间 30min
22	真空热处理炉		1 个	880℃
23	中频炉		1 个	淬水（设备本身携带水槽，上面加热至 860℃ 后，下降至水箱）
24	冷却水塔	直径 1.4m	5 台	/

2.7 项目水平衡分析

项目用水主要为生产用水及生活用水。项目生产用水主要为 CNC 机加工冷却用水、热处理淬水过程用水、冷却塔用水等。

（1）生产用水

项目 CNC 加工采用水作为冷却剂，项目共配有三台 CNC，每台 CNC 各配置一个水箱，三个水箱总容积为 0.208m³，CNC 加工过程冷却水循环使用，不外排，只需补充损耗量，每日补充损耗量约为 0.020m³/d。

项目设有一淬水槽，容积为 22.5m³，淬水槽内水正常保持在 80%左右，

淬水槽内水不更换，每日补充损耗量，每日补充损耗量约为 $1.8\text{m}^3/\text{d}$ 。项目中频炉设备本身携带水槽，零部件上面加热至 $700\sim 800^{\circ}\text{C}$ 后，下降至水箱进行淬水，中频炉水槽内水不更换，每日补充损耗量，每日补充损耗量约为 $0.04\text{m}^3/\text{d}$ 。

项目淬火炉、回火炉及中频炉通过自来水间接冷却，项目设置冷却塔 5 台，每台冷却塔水量为 $2\text{t}/\text{d}$ ，冷却塔水循环使用，不外排，每天需补充其蒸发损耗量约 20%，因此冷却塔补充水量为 $600\text{t}/\text{a}$ ($2.0\text{t}/\text{d}$)。

(2) 生活用水

项目拟聘用职工 30 人，均不住厂。根据《福建省行业用水定额》(DB35/T772-2018)，结合泉州市实际情况，不住厂职工用水额按 $50\text{L}/(\text{人}\cdot\text{天})$ ，年工作日 300 天，则生活用水量 $1.5\text{m}^3/\text{d}$ ($450\text{m}^3/\text{a}$)，污水产生系数按 90% 计算，生活污水量为 $1.35\text{m}^3/\text{d}$ ($405\text{m}^3/\text{a}$)。

项目生活污水经出租方化粪池处理后排入市政污水管道，纳入晋江市仙石污水处理厂处理。经污水处理厂处理符合 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》表 1 一级 A 标准后排放。

项目水平衡图见图 2-1。

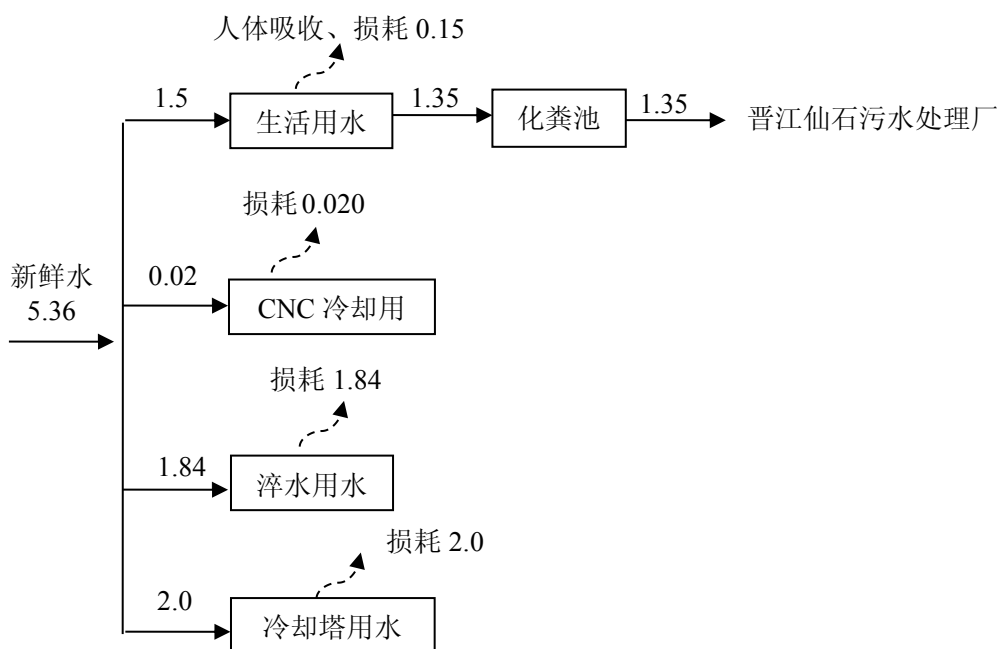


图 2-1 项目水平衡图 单位: t/d

2.8 项目劳动定员及工作制度

	<p>项目聘用职工 30 人，均不住厂。项目年工作时间 300 天，日工作时间 10 小时，无夜间生产。</p> <h3>2.9 厂区平面布置</h3> <p>项目所在厂房系属租赁，出租方厂房由西向东走向呈 L 型布置，该厂房共一层建筑，建筑面积 2700m²。项目生产车间的主出入口设置在北侧，临近出租方厂区广场及道路，交通便利。车间布局较为简单，西北侧设置淬火区，西侧设置中频炉及数控车床区，中间为机加工区，东侧为装配区，危废暂存间位于厂区东面，厂区布局清晰，项目生产工艺较为简单，建设单位通过合理安排各设备的布置，工艺流程顺畅，功能明确，生产车间平面布局合理。</p> <p>综上，项目布局功能分区明确，厂区布局基本合理。项目厂区平面布置图详见附图 6。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>(1) 项目主要生产工艺流程</p> <p>工艺说明：外购钢材、钢板、圆钢根据图纸进行下料、锯断后，对各工</p>

	<p>件进行车、刨、滚齿、钻、磨等加工后，然后进行热处理，根据不同工件，采用不同的热处理方式，主要涉及淬火及回火：</p> <p>淬火与回火：淬火是将工件升温至 860-880℃ 后保温 2-3 小时后，然后大于临界冷却速度快速冷却进行马氏体转变的热处理工艺。淬火后钢件变硬，但同时变脆。为了降低钢件的脆性，将淬火后的钢件在高于室温而低于 650℃ 的某一适当温度进行长时间的保温，再进行冷却，这种工艺称为回火。若采用低温回火 2-3 小时，回火温度为 180-400℃；若采用高温回火 2 小时，回火温度为 550-600℃。</p> <p>项目热处理主要分为四种方式，具体如下：</p> <p>(1)部分热处理件采用淬火炉进行电加热(加热温度为 860℃,加热 2~3h)，加热后的工件进入淬水槽内进行急冷处理（此处理时间约 30min），淬水后运送至回火炉内进行低温回火。</p> <p>(2)部分热处理件（这部分约占项目工件的 60%）进入加热炉进行电加热（加热温度为 860℃，加热 2~3h），加热后的工件进入淬火油槽内进行急冷处理（此处理时间约 30min），淬火后运送到回火炉进行高温回火；</p> <p>(3)部分热处理件进入中频炉进行电加热后（加热温度为 860℃，加热 2~3h），由中频炉自带的水槽进行急冷处理（此处理时间约 15~20min），淬火后进入回火炉低温回火；</p> <p>(4)部分热处理件质量要求较高，进入真空炉进行真空加热处理（加热温度为 880℃，加热 4~6h），该过程包含淬火和回火。真空热处理是一种在无氧或低氧环境下进行的热处理，热处理过程因处于真空环境氧化反应被抑制，从而避免了部件表面的氧化和腐蚀，加热过程采用。与常规热处理相比，真空热处理的同时，可实现无氧化、无脱碳、无渗碳，可去掉工件表面的皮屑，并有脱脂除气等作用，从而达到表面光亮净化的效果。</p> <p>根据建设单位提供的资料，项目约为 60%的工件进行淬油采用淬火油淬火，其余 40%采用水进行淬火。项目所使用的淬火炉、中频炉、真空炉、回火炉均采用电为能源。</p> <p>(2) 产污环节</p>
--	--

	<p>废水：职工生活污水（W1）</p> <p>废气：热处理过程中淬油产生废气（G1）、焊接过程产生的焊接废气（G2）；</p> <p>噪声：来自生产设备产生的机械噪声；</p> <p>固废：下料、切断过程产生的切割废料（S1）、机加工过程中产生的的废料（S2）、原料空桶（S3）、职工生活垃圾（S4）；</p> <p>工程产污环节及污染治理措施汇总如下：</p> <p style="text-align: center;">表 2-7 项目产污环节分析一览表</p>					
	污染因素	污染源编号	污染源名称	产污环节	污染因子	采取的措施及排放方式
	废水	W1	生活污水	生活用水	pH、COD、BOD、SS、NH ₃ -N	生活污水经化粪池预处理后，通过市政污水管网纳入晋江仙石污水处理厂
	废气	G1	热处理废气	热处理	非甲烷总烃、颗粒物	拟在淬油槽设置侧吸集气罩，废气经收集后进入一套“静电除油烟设施”处理后，通过 15m 排气筒排放（排气筒 DA001，高度 15m）。
		G2	焊接废气	焊接	颗粒物	焊接烟尘由移动式焊接烟尘处理器处理后排放
	噪声	N	生产设备噪声	设备传动	Leq（A）	采取适宜的减振、降噪措施
	固体废物	S1	切割废料	下料、锯断	废金属边角料	集中收集后外售可利用公司回收利用
		S2	机加工废料	机加工	废金属边角料	
		S3	空桶	原辅料	淬火油空桶	按规范暂存于危废暂存间，并委托有危废处置资质的单位处置
		S4	废淬火油渣	淬火	废淬火油渣	
		S5	废气治理废油	废气处理	淬火油	
		S6	生活垃圾	职工生活	生活垃圾	生活垃圾在厂内定点收集后，由环卫部门统一清运
与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，不存在原有污染情况问题。					

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

3.1环境功能区划及执行标准

3.1.1 水环境

(1) 环境功能区划

项目建设区周边地表水为南高干渠，根据《福建省人民政府关于泉州市中心市区饮用水源保护区调整方案和泉州市中心市区应急备用饮用水源（桃源水库）保护区划定方案的批复》（闽政文【2009】48 号）分析，南高干渠为水源保护区，水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅱ类水质标准，见表 3-1。纳污水域晋江金鸡闸-鲟埔段，主要功能为内港、排污、景观，区划类别为三类功能区，执行《海水水质标准》（GB3097-1997）的第三类海水水质标准，见表 3-2。

表 3-1 地表水环境质量执行标准 单位：mg/L（pH 除外）

指标	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	石油类
Ⅱ类标准	6~9	15	4	0.5	0.05

表 3-2 海水水质执行标准 单位：mg/L（pH 除外）

指标	pH	DO	COD	BOD ₅	SS
三类标准	6.8~8.8	4	4	4	100

(2) 环境质量现状

根据《泉州市生态环境状况公报（2022 年度）》（2023 年 6 月 5 日）：水环境状况方面，2022 年，我市主要流域和 12 个县级及以上集中式饮用水水源地Ⅰ～Ⅲ类水质达标率均为 100%。小流域Ⅰ～Ⅲ类水质比例为 94.7%。山美水库总体水质为Ⅱ类，惠女水库总体水质为Ⅲ类。近岸海域海水水质总体优，一、二类海水水质站位比例 94.4%。

3.1.2 大气环境

(1) 环境功能区划

①基本污染物

本项目所在区域环境空气质量功能类别为二类功能区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准及 2018 年修改清单，详

见表 3-3。

表 3-3 本项目环境质量执行标准（摘录）

污染物项目	取值时间	浓度限值
二氧化硫 (SO ₂)	年平均	60μg/m ³
	24 小时平均	150μg/m ³
	1 小时平均	500μg/m ³
二氧化氮 (NO ₂)	年平均	40μg/m ³
	24 小时平均	80μg/m ³
	1 小时平均	200μg/m ³
颗粒物 (PM ₁₀)	年平均	70μg/m ³
	24 小时平均	150μg/m ³
颗粒物 (PM _{2.5})	年平均	35μg/m ³
	24 小时平均	75μg/m ³
一氧化碳 (CO)	24 小时平均	4mg/m ³
	1 小时平均	10mg/m ³
臭氧 (O ₃)	日最大 10 小时平均	160μg/m ³
	1 小时平均	200μg/m ³

②其他污染物

项目其他污染物为非甲烷总烃。根据《大气污染物综合排放标准详解》（中国环境科学出版社国家环境保护局科技标准司）内容：由于我国目前没有“非甲烷总烃”的质量标准，美国的同类标准已废除，故我国石化部门和若干地区通常采用以色列同类标准的短期平均值，为 5.00mg/m³。但考虑我国多数地区的实测值，非甲烷总烃的环境浓度一般不超过 1.0mg/m³，因此在制定本标准时采用 2.0mg/m³ 作为计算依据。项目其他污染物环境质量标准见下表：

表 3-4 其他污染物大气质量参考评价标准

项目	最大一次 (mg/m ³)	1 小时均值 (mg/m ³)	标准来源
非甲烷总烃	--	2.0	《大气污染物综合排放标准详解》

(2) 环境空气质量现状

根据 2023 年 1 月发布的《2022 年泉州市城市空气质量通报》，2022 年鲤城区环境空气质量综合指数 2.65，主要污染物指标 PM₁₀ 为 34μg/m³，SO₂ 为 8μg/m³，NO₂ 为 17μg/m³，PM_{2.5} 为 18μg/m³，CO-95per 为 0.7mg/m³，O₃-8h-90per 为 0.147mg/m³，因此，项目所处区域大气环境质量现状符合《环境空气质量

标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中二级标准。

对于特征污染物大气环境质量现状，本次评价非甲烷总烃环境空气质量资料引用***进行区域环境质量空气（非甲烷总烃）监测的资料，监测时间为 2021 年 8 月 29 日至 2021 年 8 月 31 日，引用监测点位为 G₁***。

①引用可行性分析

本项目引用监测数据的监测时间为 2021 年 8 月，属于近三年内的监测数据；监测点位位于项目东南侧约 2.83km 处，属于本评价的大气环境评价范围内（根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）：三、具体编制要求：（三）区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”）；监测单位为委托***（CMA****），属于有相应监测资质的监测单位。故从监测时间、监测单位、监测区域等进行分析，引用的现状监测数据符合 HJ2.2-2018《环境影响评价技术导则—大气环境》的要求，引用数据有效。

②监测点位及监测项目

监测点位：引用 1 个监测点位，具体监测点位位置详见附图 4，基本情况见表 3-5。

表 3-5 环境空气质量监测点位一览表

样品类别	监测点位	距离本项目方位/距离	引用监测项目	监测频次
环境空气	**	东南侧 2.88km	非甲烷总烃 (1 小时平均值)	3 天，4 次/天

③监测结果

所引用的点位其监测结果见表 3-6。

表 3-6 环境空气现状监测结果一览表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准/ (mg/m ³)	监测浓度范围/ (mg/m ³)	最大浓度占 标率/%	达标情况
***	非甲烷总烃	1 小时平均	2.0	0.82~1.08	54	达标

根据监测结果，****监测点位的非甲烷总烃质量现状符合《大气污染物综合排放标准详解》（中国环境科学出版社、国家环境保护局科技标准司）244 页中的限值要求。综上，项目所在区域环境空气质量现状良好，具

有一定的大气环境容量。

3.1.3 声环境

(1) 声环境功能区划及执行标准

根据《泉州市城区声环境功能区划（2022 年）》，项目所在区域声环境功能类别规划为 3 类区，环境噪声执行 GB3096-2008《声环境质量标准》3 类标准，北侧 60m 处为金浦村居民住宅、西侧 58m 锦田村居民住宅，声环境功能类别规划为 2 类区，环境噪声执行 GB3096-2008《声环境质量标准》2 类标准，具体标准见下表：

表 3-7 声环境质量标准 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
2 类	60	50
3 类	65	55

(2) 声环境质量现状

为了解项目建设区域声环境质量现状，建设单位委托福建绿家检测技术有限公司于 2023 年 07 月 04 日对本项目所在区域环境噪声值进行监测，具体监测结果见表 3-8。

表 3-8 项目区域环境噪声监测结果

监测日期	监测点位	监测时间	时段	主要声源	监测结果
					LeqdB(A) 测量值
2023.07.04	东侧厂界外 1 米 ▲N1	17: 01-17:11	昼间	环境噪声	58.3
	南侧厂界外 1 米 ▲N2	17: 14-17:24	昼间	环境噪声	57.1
	西侧厂界外 1 米 ▲N3	17: 28-17:38	昼间	环境噪声	58.1
	北侧厂界外 1 米 ▲N4	17: 42-17:52	昼间	环境噪声	57.5
	东侧厂界外 1 米 ▲N1	02: 03-02:13	夜间	环境噪声	47.1
	南侧厂界外 1 米 ▲N2	02: 17-02:27	夜间	环境噪声	46.5
	西侧厂界外 1 米 ▲N3	02: 31-02:41	夜间	环境噪声	47.7
	北侧厂界外 1 米 ▲N4	02: 44-02:54	夜间	环境噪声	47.1

	<p>根据上表监测结果，本项目所处区域声环境满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准限值。</p> <p>3.1.4 土壤环境</p> <p>根据 2020 年 8 月 10 日国家生态环境部关于土壤现状监测点位如何选择的回复（网址：http://www.mee.gov.cn/hdjl/hfhz/202008/t20200810_793174.shtml）根据建设项目实际情况，如果项目场地已经做了防腐防漏（包括硬化）处理无法取样，可不取样监测。</p> <p>根据现场勘察，本项目租赁泉州鲤城来生五金厂闲置厂房，厂房场地地面均进行水泥硬化，无法取样，故不进行取样监测。</p>
环境保护目标	<p>3.2 环境保护目标</p> <p>项目选址于福建省泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区，租赁泉州鲤城来生五金厂闲置厂房。</p> <p>（1）水环境</p> <p>项目建设所在地周边地表水环境敏感目标为南高干渠及纳污水域晋江金鸡闸至鲟埔段。</p> <p>（2）大气环境</p> <p>项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区，主要大气环境保护目标为金浦村、锦田村、华岩小学等。</p> <p>（3）声环境</p> <p>项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>（4）地下水环境</p> <p>项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无地下水环境保护目标。</p> <p>（5）生态环境</p> <p>项目租赁的厂房已建成，建设过程中不新增用地，无生态环境保护目标。项目主要环境保护目标见表 3-9。</p>

	表 3-9 项目主要环境保护目标					
	环境类别	环境保护目标	方位	与项目边界距离	规模	保护级别
	水环境	南高干渠	W	384m	水源保护区	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) II 类水质标准
		晋江金鸡闸至鲟埔段	/	/	/	GB3097-1997《海水水质标准》第三类水质标准
		晋江市仙石污水处理厂	/	/	15 万吨/天	不影响污水处理厂正常运行
	大气环境	金铺村	N	60m	约 370 户, 1250 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及其 2018 年修改单
		锦田村	E、S	58m	约 270 户, 920 人	
		华岩小学	SE	470m	500 人	
	声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标				
	地下水	厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源等				
	生态环境	项目依托已建成厂房进行生产，不涉及厂房建设，无生态环境保护目标				
	注：大气保护目标的人口数为 500m 范围内的人口数。					
污染物排放控制标准	3.3 污染物排放控制标准					
	3.3.1 废气					
	项目运营期淬火过程产生的废气，其主要污染物为挥发性有机物和油雾，但目前油雾无相关控制标准，因此本项目的油雾以颗粒物进行表征，非甲烷总烃和颗粒物参照执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》中颗粒物和					
	非甲烷总烃相关标准，详见表 3-9。非甲烷总烃、颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，详见表 3-10；非甲烷总烃厂区内监控点处任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 表 A.1 标准限值规定，详见表 3-11。					
	表 3-10 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）					
	污染因子名称	有组织排放			无组织排放	
		最高允许排放浓（mg/m³）	排气筒高度（m）	最高允许排放速率（kg/h）	监控点	浓度限值（mg/m³）
	颗粒物	120	15	1.75*	周界外浓度最高	1.0

非甲烷总烃	120	15	5.0*	点	4.0
-------	-----	----	------	---	-----

注：“*”根据《大气污染综合物排放标准》(GB16297-1996)“7.1 排气筒高度除须遵守列排放速率标准值外，还应高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的表列排放速率标准值严格 50%。

表 3-11 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）			
污染物项目	排放限值 (kg/h)	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	监控点处任意一次浓度值	

3.3.2 废水

项目运营过程无生产废水产生，生活污水处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4 三级标准〔其中 NH₃-N 参照执行《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准〕后排入晋江市仙石污水处理厂统一处理；经晋江市仙石污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1 一级标准中的 A 标准，最终排入晋江金鸡闸至埭埔段（晋江感潮河段）。

表 3-12 项目污水排放标准限值及来源					
执行标准	pH (无量纲)	COD _{Cr} (mg/L)	BOD ₅ (mg/L)	SS (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准	6-9	500	300	400	45*
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级标准中的 A 标准	6-9	50	10	10	5

*：NH₃-N 指标执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准

3.3.3 噪声

项目厂界环境噪声排放排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。具体标准见表 3-13。

表 3-13 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）		
类别	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
3 类	65	55

3.3.4 固废

一般工业固废在厂区内暂存应参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）标准要求。危险废物在厂区内暂存参照执

	行 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》。生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）的相关规定。															
总量控制指标	3.4 总量控制指标															
	3.4.1 总量控制因子															
	根据《福建省建设项目主要污染物排放总里指标管理办法（试行）的通知》（闽环发〔2014〕13 号）、《福建省人民政府关于全面实施排污权有偿使用和交易工作的意见》闽政〔2016〕54 号)、《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》(泉环保总量〔2017〕1 号)、《泉州市生态环境局 泉州市发展和改革委员会 泉州市财政局关于印发泉州市排污权储备和出让管理规定的通知》(泉环保〔2020〕113 号)、《泉州市生态环境局关于做好泉州市排污权储备和出让管理规定实施有关工作的通知》(泉环保〔2020〕129 号)、《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12 号）、《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50 号）、《泉州市鲤城区人民政府办公室关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉鲤政办〔2021〕68 号）等文件要求，现阶段，主要对 COD、NH ₃ -N、SO ₂ 、NO _x 、VOCs 等主要污染物指标实施总量控制管理。															
	3.4.2 污染物排放总量控制指标															
	<p>（1）废水</p> <p>项目运营过程无生产废水产生，生活污水通过市政污水管网进入晋江市仙石污水处理厂统一处理，污水产生及排放情况如下：</p> <p style="text-align: center;">表 3-14 废水总量控制指标一览表</p> <table><tr><th>项目</th><th>产生量（t/a）</th><th>处理后的削减量（t/a）</th><th>处理后的排放量（t/a）</th></tr><tr><td>废水</td><td>405</td><td>0</td><td>405</td></tr><tr><td>CODcr</td><td>0.1620</td><td>0.1417</td><td>0.0203</td></tr><tr><td>NH₃-N</td><td>0.0162</td><td>0.0142</td><td>0.0020</td></tr></table>	项目	产生量（t/a）	处理后的削减量（t/a）	处理后的排放量（t/a）	废水	405	0	405	CODcr	0.1620	0.1417	0.0203	NH ₃ -N	0.0162	0.0142
项目	产生量（t/a）	处理后的削减量（t/a）	处理后的排放量（t/a）													
废水	405	0	405													
CODcr	0.1620	0.1417	0.0203													
NH ₃ -N	0.0162	0.0142	0.0020													

根据《泉州市环保局关于全面实施排污权有偿使用和交易后做好建设项目总量指标管理工作有关意见的通知》（泉环保总量[2017]1号）规定，项目无生产废水外排，外排为生活污水，不需要购买相应的排污权指标，不纳入建设项目主要污染物排放总量指标管理范围。

（2）有机废气

本项目正常工况下挥发性有机物排放量核算结果为 0.000012t/a。根据《福建省人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（闽政〔2020〕12号）、《泉州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉政文〔2021〕50号）、《泉州市鲤城区人民政府办公室关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（泉鲤政办〔2021〕68号）等文件中关于涉新增 VOCs 排放项目的要求，泉州地区 VOCs 排放实施倍量替代，根据《福建省建设项目主要污染物排放总量指标管理办法（试行）》要求，辖区建设项目挥发性有机物（VOCs）排放总量指标实行全区域 1.2 倍调剂管理。则本项目挥发性有机物（VOCs）区域调剂量为 0.0000144t/a。

项目有机废气排放总量控制指标见表 3-15。

表 3-15 有机废气总量控制指标一览表

污染物名称	产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a
非甲烷总烃	0.000012	0	0.000012
区域调剂量			0.0000144

项目挥发性有机物（VOCs）总量控制指标为 0.000012t/a。企业应按照生态环境主管部门相关规范落实挥发性有机物（VOCs）倍量替代或通过排污权交易获得。企业承诺依法取得挥发性有机物总量控制指标，并依法完成排污许可证登记管理。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

4.1 施工期环境保护措施

项目租赁已建成厂房进行建设,无新基建,施工期只需进行简单的设备安装。因此施工期对周边环境的影响主要是设备安装时发出的噪声。在设备安装时加强管理,设备安装过程中应注意轻拿轻放,避免因设备安装不当产生的噪声。经采取措施后,本项目施工期对周围环境基本不会产生影响。

运营期环境影响和保护措施

4.2废气环境影响和保护措施

4.2.1 废气污染物排放情况

项目废气污染源产生及排放情况详见表 4-1。

表 4-1 项目废气污染物排放情况一览表

产排污环节	污染物种类	污染物产生情况	排放形式	治理设施					污染物排放情况		
		产生量(t/a)		治理工艺	处理能力	收集效率	去除率	是否为可行技术	排放速率(kg/h)	排放量(t/a)	排放浓度(mg/m³)
淬火	非甲烷总烃	0.000007	有组织	静电除油烟设施装置	5000m³/h	60%	0	是	0.000002	0.000007	0.0005
	颗粒物	0.144				60%	90%	是	0.0048	0.0144	1.0
	非甲烷总烃	0.000005	无组织	/	/	/	/	/	0.000002	0.000005	/
	颗粒物	0.096		/	/	/	/	/	0.096	0.0320	/
焊接	颗粒物	0.0092		移动式焊接烟尘除尘器	/	80%	95%	是	0.0007	0.0022	/

表 4-2 废气污染物排放源信息汇总表（排放口信息及标准）								
产排污环节	污染物种类	排放形式	排放口基本情况					排放标准
			参数	温度	编号及名称	类型	地理坐标	
淬火	非甲烷总烃、颗粒物	有组织	高度:15m 内径0.5m	25℃	DA001 废气排放口	一般排放口	E: 118°31'37.550" N: 24°55'54.250"	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

4.2.3 污染源源强核算

根据工程分析，本项目主要大气污染源为：热处理过程产生的热处理废气、焊接过程产生的焊接废气，项目热处理分为淬火油淬火及水淬火，水淬过程产生的热处理废气主要为水蒸气，淬火油淬火过程主要产生油雾（颗粒物）及非甲烷总烃；根据建设方提供的资料，项目约有 60%的工件进行淬火油淬火，40%的工件以水进行淬火。

（1）热处理废气（G1）

项目淬火槽中首次加入约槽体容积 80%的淬火油，随着淬火过程油会产生一定损耗，定期进行补充损耗。

项目热处理废气主要为淬火过程中淬火油挥发的淬火废气。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）的“33-37，431-434 机械行业系数手册”中“12 热处理”中产物系数：整体热处理（淬火/回火），挥发性有机物（以非甲烷总烃计）0.0100kg/t-原料、颗粒物（油雾）200kg/t-原料。项目淬油槽年消耗量 1.2t，则项目热处理过程中非甲烷总烃产生约为 0.000012t/a，颗粒物（油雾）产生量约为 0.24t/a。

建设单位拟于淬火油槽侧方设置集气措施，油淬废气通过集气罩收集后通过一台静电除油烟设施处理后经 15m 高排气筒（DA001）排放，单台风机风量为 5000m³/h，收集效率以 60%计，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》，静电除油烟设施对 VOCs 处理效率为 0，对颗粒物处理效率为 90%，则油淬废气 VOCs 有组织排放量为 0.000007t/a，排放速率为 0.000002kg/h，排放浓度为 0.0005mg/m³，无组织排放量为 0.000005t/a（0.000002kg/h）；油雾颗粒

物有组织排放量为 0.0144t/a，排放速率为 0.0048kg/h，排放浓度为 1.0mg/m³，油雾颗粒物无组织排放量为 0.096t/a（0.032kg/h）。

（2）焊接废气（G2）

项目工件焊接过程将产生焊接烟气，焊接工序在车间内进行，根据业主提供资料，项目焊丝不含铅和锡，其主要污染物为烟尘。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）的“33-37，431-434 机械行业系数手册”中“9 焊接”中产物系数：实芯焊丝中颗粒物 9.19 千克/吨-原料；项目焊丝用量为 1t/a，因此，焊接烟尘产生量为 0.0092t/a。

项目拟采用移动式焊接烟尘除尘器，该装置的收集效率可达 80%，除尘效率可达 95%。净化后的烟尘和未收集的烟尘排放量约 0.0022t/a，呈无组织排放。

综上所述，本项目废气产排污情况详见表 4-3、表 4-4。

表 4-3 项目有组织废气产生及排放情况一览表

污染源	污染因子	运行时间	产生情况		收集去除效率%	有组织排放情况		
			产生量 t/a	产生速率 kg/h		排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m ³
DA001	非甲烷总烃	10	0.000007	0.000002	收集效率 60%，去除效率 0%	0.000007	0.000002	0.0005
	颗粒物	10	0.144	0.0480	收集效率 60%，去除效率 90%	0.0144	0.0048	1.6

表 4-4 项目无组织废气产生及排放情况一览表

污染源	污染因子	产生量		排放量	
		kg/h	t/a	kg/h	t/a
淬火	非甲烷总烃	0.000002	0.000005	0.000002	0.000005
	颗粒物	0.0320	0.096	0.0320	0.096
焊接	颗粒物	0.0007	0.0022	0.0007	0.0022

（3）小结

根据以上分析，项目废气污染物排放量核算详见表 4-5~表 4-7。

表 4-5 大气污染物有组织排放量核算表					
序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度 (mg/m³)	核算排放速率 (kg/h)	核算年排放量 (t/a)
主要排放口					
/	/	/	/	/	/
一般排放口					
1	DA001	非甲烷总烃	0.0005	0.000002	0.000007
2		颗粒物	1.0	0.0048	0.0144
有组织排放总计					
有组织排放总计		非甲烷总烃		0.000007	
		颗粒物		0.0144	

表 4-6 大气污染物无组织排放量核算表						
序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方标准		核算年排放量 (t/a)
				标准名称	浓度限值 (mg/m³)	
1	淬火	非甲烷总烃	侧方集气罩收集+“静电除油烟设施”装置(DA001)	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 相关标准	4.0	0.000005
2	淬火	颗粒物			1.0	0.096
3	焊接	颗粒物			移动式焊接烟尘除尘器	1.0
无组织排放总计						
无组织排放总计				非甲烷总烃		0.000005
				颗粒物		0.0982

表 4-7 大气污染物排放量核算表		
序号	污染因子	核算年排放量 (t/a)
1	非甲烷总烃	0.000012
2	颗粒物	0.1126

4.2.4 非正常排放及防控措施

(1) 非正常排放情形及排放源强

非正常排放情况指设备检修、污染物排放控制措施达不到应有效率、工艺设备运转异常等情况下的排污。根据本项目的情况，结合同类企业运营情况，确定项目非正常排放情况为污染治理设施发生故障、运转异常（如风机故障、

集气管道破裂等），或维护不到位导致废气处理设施效率降低等非正常工况，即“静电除油烟设施”装置故障，导致热处理废气事故排放。

本评价按最不利情况考虑，即配套的“静电除油烟设施”装置废气处理效率降低为 0 的情况下污染物排放对周边环境的影响。项目废气事故排放效果不显著，短时间内难以发现，非正常工况持续时间按 1h 计，发生频率按 1 次/年。项目非正常工况下废气排放源强核算结果见下表。

表 4-8 废气非正常排放源强核算结果

产污环节	污染物种类	排放方式	持续时间/h	排放浓度/(mg/m ³)	排放速率/(kg/h)	排放量/(kg)	发生频次
热处理	颗粒物业	有组织	1	9.6	0.0480	0.0480	1 次/年
	非甲烷总烃	有组织	1	0.0005	0.000002	0.000002	1 次/年

(2) 非正常排放防治措施

针对以上非正常排放情形，本评价建议建设单位在生产运营期间采取以下控制措施以避免或减少项目废气非正常排放。

①加强管理，规范车间生产操作，避免因员工操作不当导致工艺设备、环保设施故障引发废气事故排放。

②定期对生产设施及废气处理设施进行检查维护，杜绝非正常工况发生，避免非正常排放出现后才采取维护措施。

③一旦发现设施非正常运行，则立即停机检查，联系相关专业人员对设施进行维修，杜绝废气非正常排放。

综上，项目在采取上述非正常排放防范措施后，非正常排放发生频率较低，非正常排放下污染物排放量较少，非正常工况可及时得到处理，因此本项目废气非正常排放对周边大气环境影响较小。

4.2.5 达标排放情况分析

根据废气污染物排放源强信息可知，项目热处理工序废气排放口（DA001）非甲烷总烃排放浓度为 0.0005mg/m³，颗粒物排放浓度为 1.0mg/m³，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关标准。

项目无组织排放的非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)的相关要求(周界外浓度最高点非甲烷总烃 $\leq 4.0\text{mg/m}^3$;厂区内监控点浓度限值1h平均值非甲烷总烃 $\leq 10.0\text{mg/m}^3$);非甲烷总烃无组织排放浓度同时符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A表A.1中标准限值要求(监控点处任意一次非甲烷总烃 $\leq 30\text{mg/m}^3$)。无组织排放的颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2相关标准(周界外浓度最高点 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$)。

综上,项目废气有组织排放可实现达标排放,同时项目少量未收集废气,在车间无组织逸散,建议企业生产车间加强密闭措施,减少无组织逸散。采取措施后,项目厂区内无组织排放废气可得到有效控制,对周围环境影响不大。

4.2.6 废气监测要求

本项目属于汽车配件加工项目,属于《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》中“三十一、汽车制造业36:汽车零部件及配件制造367:其他”,管理类别为登记管理类。本项目的监测频次参考《排污许可证申请与核发技术规范汽车制造业》(HJ971-2018)、《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017),结合本项目自身特点,项目废气监测点位、监测因子、监测频次等要求见表4-9。

项目废气监测点位、监测因子、监测频次等要求见表4-9。

表4-9 项目废气监测计划

监测项目		监测因子	监测频次	监测点位	排放标准
废气	无组织排放	非甲烷总烃	1次/年	厂界	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2标准限值
			1次/年	厂区内	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A表A.1标准限值
			1次/年	厂区内任意一次	
	DA001排放口	颗粒物	1次/年	厂界	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准限值
		非甲烷总烃	1次/半年	排放口	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准限值
		颗粒物	1次/半年	排放口	

4.2.7 废气污染治理措施可行性分析

	<p>本项目为汽车配件加工项目，项目汽车配件加工生产过程中不涉及表面涂装等。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）的“33-37，431-434 机械行业系数手册”中“12 热处理”中油雾颗粒物末端治理技术为油雾净化器，采用油雾净化器对颗粒物的处理效率可达 90%，对非甲烷总烃的处理效率为 0。本项目其热处理废气主要成分为油雾颗粒物及非甲烷总烃，其中非甲烷总烃产生量为 12g/a，产生量极少，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）的“33-37，431-434 机械行业系数手册”中“12 热处理”中采用的末端处理技术对挥发性有机物处理效率相对低下（最高为 18%），因此选取“静电除油烟设施”装置作为本项目热处理废气治理措施，采用“静电除油烟设施”对颗粒物处理效率约为 90%。项目焊接烟尘采用移动式烟尘除尘器措施处理后排放。</p> <p>（1）废气处理效果可行性分析</p> <p>静电式油烟净化器是一种广泛应用于油烟净化的设备，净化效率可以达到 90%以上。其作用是通过产生静电场将空气中的油烟分子分离出来，从而达到净化的目的。静电式油烟净化器内置带有高压电极和集油板。当产生油烟时，油烟会被吸入净化器内部。在净化器内部，电极带有高压电荷，当油烟颗粒经过电极时，它们将被静电吸附在电极上，并被迅速分离和吸收。净化器吸收油烟后，将其送至收集板。这些板是高压电极所带来的带电板，其极性与电极相反。因此，当油烟被吸附到收集板上时，它们也被迅速地分离并附着在收集板上。在油烟经过净化器之后，仍会存在一定的残余。清洁空气转移技术是以净化后的油烟通过再次过滤来处理这些残余。常用的方法是把这些油烟重复过滤，再次将它们传送至下一个收集板上。如此循环，可以达到更为完全的油烟净化效果。</p> <p>项目废气经过“静电除油烟设施”（DA001）处理后可达标排放，因此项目采取的废气治理措施是可行的。</p> <p>（2）移动式烟尘除尘器</p> <p>移动式烟尘净化器工作原理：移动式烟尘净化器是内部高压风机在吸气臂</p>
--	--

罩口处形成负压区域，焊接烟尘在负压的作用下由吸气臂进入净化器设备主体，进风口处阻火器阻留焊接火花，烟尘气体进入净化器设备主体净化室，高效过滤芯将微小烟雾粉尘颗粒过滤在净化器设备净化室内，洁净气体经滤芯过滤净化后进入净化器设备洁净室，洁净空气又经过滤器进一步吸附净化后经出风口排出

（3）无组织废气污染防治措施

为了尽量减少项目无组织排放废气，项目采取以下控制措施：

生产车间尽可能密闭，生产过程中保持门窗关闭，员工进出口设置双层软帘，员工进出时及时关闭，其他生产状态下保持关闭。通过以上无组织废气控制措施，可有效降低项目生产过程中产生的无组织排放废气对周边环境空气的影响。因此，采取上述环境空气治理措施是可行的。

4.2.8 废气环境影响分析结论

根据《2022 年泉州市城市空气质量通报》，项目所在地区大气环境质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。项目所在区域环境质量较好，尚有一定的环境容量。

根据引用监测报告，项目所在区域非甲烷总烃符合《大气污染物综合排放标准详解》短期平均值（ $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ），这表明项目所在区域的其它污染物满足环境空气质量标准要求，现状良好。

项目废气排放主要为热处理废气，拟在淬油槽侧方设置集气罩，废气经“静电除油烟设施”设施净化后高空达标排放（排气 DA001 筒高度 15m），对环境影响较小。项目废气经收集后拟引到高空排放，上浦村、锦田村位于本项目北侧及东侧，处于本项目上风向，项目生产废气经环保设施净化处理后达标排放，对周边敏感点的影响较小。

4.3 废水

4.3.1 废水污染物产排污情况

项目无生产废水产生，外排废水为生活污水。

根据水平衡分析，项目生活污水总量为 $1.35\text{m}^3/\text{d}$ （ $405\text{m}^3/\text{a}$ ）。根据《排放源

统计调查产排污核算方法和系数手册生活污染源产排污系数手册》及《给排水设计手册》（第五册城镇排水（第二版）典型生活污水水质实例），生活污水水质大体为 COD_{Cr}: 400mg/L、BOD₅: 220mg/L、SS: 200mg/L，氨氮: 40mg/L。生活污水拟经出租方建设的三级化粪池处理后符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准后排入晋江市仙石污水处理厂统一处理，经污水处理厂处理达 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》表 1 一级 A 标准后排放。

项目生活污水主要污染物排放情况见表 4-10。

表 4-10 项目生活污水主要水污染物产生及排放情况一览表

项目	COD _{Cr}		BOD ₅		SS		NH ₃ -N		水量 (t/a)
	浓度 mg/L	排放量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	
产生情况	400	0.1620	220	0.0891	200	0.0810	40	0.0162	405
符合 GB8978-1996 三级标准	500	0.2025	300	0.1215	400	0.1620	45	0.0182	
符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准	50	0.0203	10	0.0041	10	0.0041	5	0.0020	

项目废水类别、污染物及污染治理设施情况如下表。

表 4-11 项目废水类别、污染物及污染治理设施

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口		
				污染治理设施名称	治理效率	是否为可行技术 ^①	编号	名称	类型
生活污水	COD	进入晋江市仙石污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	化粪池 ^①	40%	是	DW001	生活污水排放口	一般排放口
	BOD ₅				9%				
	SS				60%				
	NH ₃ -N				3%				

注①：BOD₅、NH₃-N 去除效率参照《化粪池原理及水污染物去除率》中数据：BOD₅ 为 9%、NH₃-N 为 3%；COD、SS 去除效率参照《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9）中的数据：COD：40%~50%（本项目取 40%），SS：60%~70%（本项目取 60%）

表 4-12 项目废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	排放口排放标准		受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度					污染物种类	排放标准限值 (mg/L)	名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
DW001 生活污水排放口	118°31'20.620"	24°55'59.518"	0.0405	进入晋江市仙石污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	运营时期	COD	500	晋江市仙石污水处理厂	COD	50
							BOD ₅	300		BOD ₅	10
							SS	400		SS	10
							NH ₃ -N	45		NH ₃ -N	5

4.3.2 废水监测要求

参照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017），项目生活污水监测要求见表 4-13。

表 4-13 废水常规环境监测计划一览表

污染源名称	监测位置	监测项目	实施机构	监测频次
生活污水	化粪池出口	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N	委托有资质单位监测	1次/年

4.3.3 废水达标分析

项目无生产废水产生，生活污水依托出租方厂区化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）表 4 三级标准，其中氨氮达《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准后排入市政污水管网，经市政排污管网进入晋江市仙石污水处理厂进行深度处理，最终排入晋江金鸡闸至埭埔段（晋江感潮河段）。在达标排放情况下，项目污水排放不会对污水处理厂及纳污水体产生不良影响。

4.3.4 废水污染治理设施可行性分析

①项目生活污水产生量为 1.35m³/d，主要依托出租方现有化粪池处理后通过市政污水管网进入晋江仙石污水处理厂处理。

三级化粪池由相联的三个池子组成，中间由过粪管联通，是利用厌氧发酵、

	<p>中层过粪和寄生虫卵比重大于一般混合液比重而易于沉淀的原理，粪便在池内经过 30d 以上的发酵分解，中层粪液依次由 1 池流至 3 池，以达到沉淀或杀灭粪便中寄生虫卵和肠道致病菌的目的，第 3 池粪液成为优质化肥。</p> <p>新鲜粪便由进粪口进入第一池，池内粪便开始发酵分解、因比重不同粪液可自然分为三层，上层为糊状粪皮，下层为块状或颗状粪渣，中层为比较澄清的粪液。在上层粪皮和下层粪渣中含细菌和寄生虫卵最多，中层含虫卵最少，初步发酵的中层粪液经过粪管溢流至第二池，而将大部分未经充分发酵的粪皮和粪渣阻留在第一池内继续发酵。流入第二格的粪液进一步发酵分解，虫卵继续下沉，病原体逐渐死亡，粪液得到进一步无害化，产生的粪皮和粪厚度比第一池显著减少。流入第三格的粪液一般已经腐熟，其中病菌和寄生虫卵已基本杀灭。第三池功能主要起储存已基本无害化的粪液作用。</p> <p>项目废水水质简单，且产生量不大，采用化粪池处理生活污水确保达标排放，从技术角度分析完全可行。</p> <p>②纳入污水处理厂可行性分析</p> <p>晋江市仙石污水处理厂厂址位于仙石导航台处，座落于晋江西岸。污水处理厂总占地面积 234.71 亩，工程总投资为 12524.29 万元，现有规模为 15 万 t/d，其中一期工程 4 万 t/d，二期工程 6 万 t/d，三期扩建 5 万 t/d。服务范围包括江南池店组团、陈埭镇北片区、滨江商务区、梅岭片区、西园片区、汽车基地南区、青阳片区和罗山片区。</p> <p>a 本项目与污水处理厂的衔接性分析</p> <p>项目位于泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区，属于晋江市仙石污水处理厂集水范围内。根据现场勘察，目前市政污水管道已铺设完毕，因此，本项目废水能够排入市政污水管网，最终排至晋江市仙石污水处理厂，详见附图 7 及附图 12。</p> <p>b 晋江市仙石污水处理厂处理能力分析</p> <p>晋江市仙石污水处理厂总处理能力达到 15 万吨/日，实际处理能力为 140750 吨/日，则尚有 9240 吨/日处理余量。项目生活污水量为 2.07t/d，仅占晋江仙石</p>
--	--

<p>污水处理厂剩余处理能力的 0.022%。项目废水在晋江市仙石污水处理厂设计接纳的范围内，不会造成明显的负荷冲击。</p> <p>c 本项目污水对处理厂的影响分析</p> <p>本项目生活污水水质简单拟经三级化粪池处理，出水水质均可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准，可纳入市政污水管网，不会对该污水处理厂运行造成影响。</p>									
4.4 噪声									
4.4.1 噪声源强情况									
<p>项目主要噪声源为配套生产等机械设备运行时产生的机械噪声，项目噪声污染源情况见表 4-14。</p>									
<p>表 4-14 项目噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表</p>									
序号	噪声源	设备数量	噪声源强 dB(A)		降噪措施 dB(A)		噪声排放值 dB(A)		持续时间
			核算方法	噪声值	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值	
1	卧式车床	3 台	类比法	70~75	设备减振、厂房隔声	15	类比法	55~60	10h/d; 08:00~18:00
2	刨床	4 台		70~75				55~60	
3	铣床	4 台		70~75				55~60	
4	CNC 加工中心	3 台		70~75				55~60	
5	磨床	3 台		70~75				55~60	
6	滚齿机	4 台		70~75				55~60	
7	钻床	6 台		70~75				55~60	
8	锯床	3 台		70~75				55~60	
9	万能四柱液压机	2 台		60~65				45~50	
10	数控车床	10 台		70~75				55~60	
11	镗床	2 台		70~75				55~60	
12	CO ₂ 保护焊	6 台		60~65				45~50	
13	下料机	1 台		70~75				55~60	
14	中频炉	1 个		60~65				45~50	
15	冷却水塔	1 台		75~70				50~55	

4.4.2 达标情况分析

根据声环境评价导则（HJ2.4-2021）的规定，选取预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化，预测模式如下：

（1）点声源的几何发散衰减预测模式

$$LA(r) = LA(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中：LA(r)——预测点 r 处的 A 声级，dB(A)；

LA(r₀)——r₀ 处的 A 声级，dB(A)；

式中：Adiv——预测点 r 处的几何发散衰减，dB(A)；

r₀——噪声合成点与噪声源的距离，m；

r——预测点与噪声源的距离，m。

（2）多声源叠加贡献值（Leqg）计算公式

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值（Leqg）计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

LAi——i 声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

T——预测计算的时间段，s；

t_i——i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

（3）预测点的预测等效声级（Leq）计算公式

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中：Leqg——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb——预测点的背景值，dB(A)。

（4）预测结果

根据本工程噪声源的分布，对厂界四周噪声影响进行预测计算，项目夜间不生产，采取上述预测方法，得出项目昼间厂界预测结果，见下表：

表 4-15 项目厂界噪声预测结果

预测点	昼间		
	预测值 dB(A)	标准值 dB(A)	达标情况
项目西侧厂界	59.83	≤65	达标
项目北侧厂界	57.69	≤65	达标
项目东侧厂界	59.97	≤65	达标
项目南侧厂界	59.19	≤65	达标

项目夜间不生产，由上表可知，本项目厂界噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。因此项目厂界噪声达标排放后对周围声环境的影响较小。

金浦村居民住宅位于项目北侧 60m，锦田村位于项目东侧 58m，经距离衰减后，项目生产噪声对周边居住区影响不大。

4.4.3 噪声监测要求

项目噪声监测点位、监测频次等要求见下表：

表 4-16 项目噪声监测计划

监测因子	监测频次	监测点位	执行标准
等效连续 A 声级	1 次/季度	厂界	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》

4.4.4 噪声防治措施

根据达标分析，本项目的噪声对周围环境产生的影响很小。为了进一步减少噪声对周围环境的影响，以下提出几点降噪、防护措施：

- （1）要求企业合理布置车间平面，首先考虑将高噪声设备尽量往车间中央布置，靠近厂界处可布置噪声相对较低的设备。
- （2）要求企业在生产时尽量执行关门、窗作业。
- （3）设计时对设备基础采取隔振及减振措施，强噪声源车间均采用封闭式厂房，在噪声传播途径上采取措施加以控制。
- （4）加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

	<p>(5) 利用建筑物、构筑物阻隔声波的传播，使噪声最大限度地随距离自然衰减。</p> <p>(6) 主要的降噪声设备应定期检查、维修、不合要求的要及时更换，防止机械噪声的升高；适时添加润滑油，防止设备老化，预防机械磨损；设备底部安装防震垫等。</p> <p>(7) 合理安排工作时间，禁止夜间生产加工。</p> <p>4.5 固体废物</p> <p>4.5.1 固体废物产生情况</p> <p>项目产生的固体废物主要为职工产生的生活垃圾、一般工业固废和危险废物。</p> <p>(1) 生活垃圾 (S6)</p> <p>生活垃圾产生量计算公式如下：</p> $G=K \cdot N \cdot D \times 10^{-3}$ <p>其中：G—生活垃圾产生量 (t/a)；</p> <p>K—人均排放系数 (kg/人·天)；</p> <p>N—人口数 (人)；</p> <p>D—年工作天数 (天)。</p> <p>依照我国生活污染物排放系数，项目员工人数为 30 人，均不住厂，不住厂员工取 K=0.5kg/人·天，年工作 300 天，则生活垃圾产生量为 15kg/d (4.5t/a)，生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一清运。</p> <p>(2) 一般工业固废</p> <p>①切割废料 (S1)</p> <p>根据建设单位提供资料，项目下料、锯断等机加工工序会产生一定量边角料，产生量按钢材用量 5%计，则边角料产生量约为 1.75t/a。边角料属于《一般固体废物分类与代码》(GB/T 39198-2020) 中中铁等黑色金属及其合金在生产、加工和使用时产生的废料和使用过程中产生的废物 (类别代码：废钢铁 09)，废物代码 366-000-09。经集中收集后，暂存于一般固废暂存场，定期由相关单位</p>
--	---

	<p>回收利用。</p> <p>②机加工废料（S2）</p> <p>根据建设单位提供资料，项目车、刨、滚齿、钻、磨等机加工工序会产生一定量边角料，产生量按钢材用量 5%计，则边角料产生量约为 1.75t/a。边角料属于《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）中中铁等黑色金属及其合金在生产、加工和使用产生的废料和使用过程中产生的废物（类别代码：废钢铁 09），废物代码 366-000-09。经集中收集后，暂存于一般固废暂存场，定期由相关单位回收利用。</p> <p>（3）危险废物</p> <p>项目危险废物主要为废淬火油渣、废气治理废油及淬火油空桶。</p> <p>①废淬火油渣（S4）</p> <p>本项目油淬过程中工件表面会掉落少量废渣沉于池底，产生量约占工件的 0.1%，本项目需进行油淬工艺的工件量为 18.9t，则废淬火油渣产生量为 0.09t/a，对照《国家危险废物名录》（2021 年版），废淬火油渣属于危险废物，废物类别 HW08（废矿物油与含矿物油废物），废物代码 900-210-08（含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）），该部分废物采用桶装收集，暂存于危险废物暂存间内，定期委托有资质单位处理。</p> <p>②废气治理废油（S5）</p> <p>项目热处理废气采用“静电除油烟设施”进行处理。静电除油烟设施处理过程会产生废气治理废油，项目静电除油烟设施处理效率约为 90%，则项目废气治理废油产生量为 0.1296t/a。根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废气治理废油属于危险废物，危险废物类别为 HW08（废矿物油与含矿物油废物），废物代码 910-249-08（其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物），应按危废管理要求暂存于危险废物暂存间，然后定期交由有资质的处置单位处置。</p> <p>③淬火油原料空桶（S3）</p>
--	--

项目原料空桶主要来源于淬火油空桶，根据原料的用量和原料桶的容量计算，可得原料空桶的产生量约 24 个/年。根据《国家危险废物名录》（2021 版），本项目产生的废原料空桶属于危险废物，危废类别为 HW49（其他废物），废物代码：900-041-49（含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质），应按危废管理要求暂存于危险废物暂存间，然后定期交由有资质的处置单位处置。

表 4-17 项目危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废淬火油渣	HW08	900-210-08	0.09	淬火	固体	淬火油、废金属	淬火油	每周	T	委托有资质单位处置
废气治理废油	HW08	910-249-08	0.1296	废气治理	液态	淬火油	淬火油	每周	T	
原料空桶	HW49	900-041-49	24 个	原辅用料	固体	淬火油	淬火油	每天	T	

表 4-18 项目固体废物产生、利用/处置情况汇总表

项目	固废类别	固废名称	性状	产生量(t/a)	削减量(t/a)	排放量(t/a)	处理处置方式
固废	危险废物	废淬火油渣	固态	0.09	0.09	0	集中收集后委托有危险废物处置资质单位进行处置
		废气治理废油	液态	0.1296	0.1296	0	
		原料空桶	固态	24 个/年	24 个/年	0	
	一般固废	切割废料	固态	1.75	1.75	0	由物资回收公司回收利用
		机加工废料	固态	1.75	1.75	0	
	生活垃圾		固态	4.5	4.5	0	委托当地环卫部门统一清运

4.5.2 固体废物处置措施及影响分析

（1）项目生产车间内设垃圾收集点，厂区内生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门统一清运处置。

（2）项目生产车间拟设置 1 个一般工业固体废物暂存区，切割废料、机加工废料由厂家回收统一利用。

（3）废淬火油渣、废气治理废油及淬火油空桶集中收集后定期委托有资质单位统一清运处置。项目生产车间东南侧拟建 1 处危废暂存间，危险废物暂存点应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设，并在项

目运营过程中做到以下事项：

①危险废物应分类存放储运于专用容器内后于危险废物仓库中暂存，禁止危险废物和其他一般工业固体废物混入。

②危险废物的运输转移应在福建省固体废物环境监测平台申报转移，防止非法转移和非法处置，保证危险废物的安全监控，防止危险废物污染事故发生。

③危险废物需储存在固定的暂存场所，储存场所采用防渗钢筋混凝土结构，地表面涂刷水泥基渗透结晶型防渗涂料（渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ），集中收集后定期委托有资质的处置单位统一清运处置。

表 4-19 项目危险废物贮存间基本情况一览表

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存间	废淬火油渣	HW08	900-210-08	生产车间内南部	10m ²	袋装密闭	10吨	1 年
2		废气治理废油	HW08	910-249-08			桶装密封		1 年
4		原料空桶	HW49	900-041-49			袋装密闭		1 年

通过采取上述措施后，项目固体废物对环境的影响较小。

4.5.3 环境管理要求

（1）一般固体废物环境管理要求

项目在生产车间设置一个面积约 10m² 的一般工业固废暂存区。项目一般工业固体废物暂存区应根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求规范化建设，地面应采取硬化措施并满足承载力要求，必要时采取相应措施防止地基下沉；按要求设置防风、防雨、防晒等措施，并采取相应的防尘措施；按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》要求设置环境保护图形标志。

（2）危险废物环境管理要求

厂区内设置有危险废物暂存间；废淬火油渣、废气治理废油及淬火油空桶贮存应执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

①容器和包装物污染控制要求

1.1 容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。

	<p>1.2 针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。</p> <p>1.3 硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。</p> <p>1.4 柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。</p> <p>1.5 使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。</p> <p>1.6 容器和包装物外表面应保持清洁。</p> <p>②贮存过程污染控制要求</p> <p>一、一般规定</p> <p>1、在常温常压下不易水解、不易挥发的固态危险废物可分类堆放贮存，其他固态危险废物应装入容器或包装物内贮存。</p> <p>2、液态危险废物应装入容器内贮存，或直接采用贮存池、贮存罐区贮存。</p> <p>3、半固态危险废物应装入容器或包装袋内贮存，或直接采用贮存池贮存。</p> <p>4、具有热塑性的危险废物应装入容器或包装袋内进行贮存。</p> <p>5、易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物应装入闭口容器或包装物内贮存。</p> <p>6、危险废物贮存过程中易产生粉尘等无组织排放的，应采取抑尘等有效措施。</p> <p>二、贮存设施运行环境管理要求</p> <p>1、危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。</p> <p>2、应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。</p> <p>3、作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。</p> <p>4、贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并</p>
--	--

<p>保存。</p> <p>5、贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。</p> <p>6、贮存设施所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。</p> <p>7、贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。</p> <p>三、贮存点环境管理要求</p> <p>1、贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。</p> <p>2、贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。</p> <p>3、贮存点贮存的危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。</p> <p>4、贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。</p> <p>5、贮存点应及时清运贮存的危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。</p> <p>建设单位应分类收集、贮存、处理各类工业固体废物；厂内应记录各类固体废物相关台账信息，包括固废名称、产生量、贮存量、利用量、处理量、处置方式、处置委托单位等信息。</p> <p>4.6 地下水、土壤环境影响分析及防控措施</p> <p>项目租赁现有厂房，不新增占地，无新的厂房基建工程，无施工期土壤环境影响。</p> <p>本项目可能对地下水、土壤造成影响的污染源主要为淬火油原料仓库、危废暂存间、淬油槽。污染物类型包括原料（淬火油）、淬油槽以及危险废物泄漏。项目车间已完全硬化，项目原料不涉及强酸类、强碱类物质、重金属及多环芳烃等有毒有害物质，并且正常生产时，原料存储、危废暂存等均采取严格的防渗防漏措施，基本上对土壤影响不大。</p>

项目租赁的生产车间，现场已采取水泥硬化，要求项目对淬火油原料仓库、危险废物暂存间地面进行防渗处理，即在防渗混凝土的基础上，地面敷设 2mm 厚环氧树脂砂浆或 2mm 厚的单层 HDPE 膜或 2mm 其他人工材料，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，并在出入口设置 15cm 高的围堰防止物料和污水下渗，正常状况下不会出现降水入渗或原料泄漏，一般不会出现地下水、土壤环境污染。

4.7 环境风险分析

环境风险就其发散成因可分为三类：火灾、爆炸和泄漏。环境风险主要考察有毒有害和易燃易爆危险物质生产、使用、储存（包括管线输运）的建设项目可能发生的突发性事故（不包括人为破坏及自然灾害引发的事故）对外环境的影响。而火灾和爆炸事故本身属于安全事故范畴，火灾和爆炸的次生、伴生污染如燃烧产物和消防废水则构成火灾和爆炸事故的环境风险；有毒物质的泄露事故属于环境风险的范畴。

（1）风险源分布情况

项目主要涉及风险源为淬火油液体原辅材料泄漏和危废暂存间危险废物泄漏风险，以及厂区发生火灾、爆炸的次生、伴生污染物危害。

本项目主要风险物质识别情况具体见下表：

表 4-20 项目主要风险物质识别一览表

物质名称	储存方式	主要成分	最大储存量 t	储存场所	运输方式
淬火油	桶装	催冷剂、防锈剂、分散剂、抗氧剂、基础油等	0.20	原料仓库	汽车运入
淬火油	槽装	淬火油	5.12	生产车间	
废淬火油渣	袋装	废淬火油渣	0.09	危险废物暂存间	汽车运出
废气治理废油	桶装	废气治理废油	0.1296		
原料空桶	桶装	原料空桶	0.24		

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B.1、附录 B.2 对项目涉及的风险物质进行危险性识别和综合评价。

表 4-21 其它危险物质临界量推荐值

序号	物质	推荐临界量/t
1	健康危险急性毒性物质（类别 1）	5
2	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	50

3	危害水环境物质（急性毒性物质类别 1）		100			
注：健康危害急性毒性物质分类见 GB3000.18，危害水环境物质分类见 GB30000.28。该类物质临界量参考欧盟《赛维索指令 III》（2012/18/EU）。						
表 4-22 健康危害急性毒性物质分类						
接触途径	单位	类别 1	类别 2	类别 3	类别 4	类别 5
经口 a,b	mg/kg	5	50	300	2000	5000
经皮肤 a,b	mg/kg	50	200	1000	2000	
a 对物质进行分类的急性毒性估计值（ATE），可根据已知的 LD50/LC50 值推算； b 混合物中某物质，其急性毒性估计值（ATE），可根据下列数值推算：可得到 LD50/LC50； 否则从表 2 有关毒性范围试验结果中得出换算值或从表 2 有关毒性分类类别适当换算值						
项目涉及风险物质不属于附录 B.1 范围内，这些物质均属于附录 B.2“健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）”，对比表 4-22 推荐临界量 50t。						
本项目危险物质数量与临界量的比值（Q）判别依据见表 4-23。						
表 4-23 项目工程危险源识别一览表						
序号	物质名称	最大储存量 t	临界量 t	q/Q		
1	淬火油	0.2	50	0.004		
2	淬火油（槽）	5.12	50	0.1024		
3	废淬火油渣	0.09	50	0.002		
4	废气治理废油	0.1296	50	0.0026		
比值 Q				0.1110		
根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 中 C.1.1 危险物质数量与临界量比值 Q 计算公式 C.1 可知，项目 $Q=0.1271<1$ ，该项目环境风险潜势为 I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表 1 评价工作等级划分，项目环境风险主要进行简单分析。项目主要对化学品原料、危废泄漏风险影响及事故防范进行分析。						
(2) 可能影响途径						
①泄漏事故风险分析						
本项目所用的化学品主要有淬火油等，由供货厂家负责运送到厂，到厂后有专用储存区并有专人负责管理，淬火油槽由专人管理；危险废物在危废暂存间暂存，由专人管理，并由有资质的单位转运处置，泄漏时可控制在厂区范围内，通过专用容器收集后，不会对厂外环境造成影响。风险事故主要为生产运营过程发生的泄漏事故或遇明火产生火灾等事故，对厂内职工人身安全、周围环境等造成一定影响。但项目风险物质储存量均很小且原料由专人进行管理，						

禁止明火，在加强厂区管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，经过妥善的风险防范措施，项目环境风险在可接受的范围内。

②火灾事故风险分析

项目在加强厂区明火管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，经过妥善的风险防范措施，项目环境风险在可接受的范围内。

（3）环境风险防范措施

①原料仓库内淬火油桶装原料存放时应设置防泄漏托盘存放。

②原料存储密闭包装，无滴漏，入库时，有完整、准确、清晰的产品包装标志、检验合格证和说明书。

③淬火油槽做防渗透、确保无滴漏等。

④制定安全生产责任制度和管理制度，明确规定员工上岗前的培训要求，上岗前的安全准备措施和工作中的安全要求。

⑤加强安全管理，由专人负责，在各车间和仓库并在存放点配备相应品种和数量的消防器材（干粉灭火器）及泄漏应急处理设备，仓库应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

⑥生产区和仓库区内禁止明火、设置严禁烟火的标识。

⑦生产单元、仓库内应设火灾报警信号系统，一旦发生明火，立即启动报警装置。

（4）环境风险结论

本项目化学品储存量较少，不构成重大危险源。配套相应的应急物质的前提下，在加强厂区防火管理、完善事故应急预案的基础上，事故发生概率很低，经过采取妥善的风险防范措施，本项目环境风险在可接受的范围内。项目工程环境风险简单分析内容表。

表 4-23 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	顶跃（福建）机械有限公司年生产汽车配件项目				
建设地点	福建省	泉州市	鲤城区	浮桥街道	江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区
地理坐标	经度	118°31'37.972"E		纬度	24°55'53.152"N
主要危险物质及分布	主要危险物质：淬火油、危险废物 分布位置：淬火油仓库、淬火油槽、危废暂存间				

	环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	生产过程中产生的因储存或操作不当，可能导致原料泄漏，遇明火产生火灾等事故，将对厂内及周围地表水、大气环境等造成一定影响
	风险防范措施要求	见“（3）环境风险防范措施”
	填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 根据 HJ169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》及相关附录 B，危险物质临界量，项目危险物质数量与临界量比值 Q 小于 1，该项目环境风险潜势为 I。由此项目工程风险评价进行简单分析。	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源		污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	有组织	DA001 废气排放口	非甲烷总烃、颗粒物	经“静电除油烟设施装置废气处理后通过1根15m高的排气筒排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2相关标准 (非甲烷总烃排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 5.0\text{kg/h}$ ；颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$ 、排放速率 $\leq 1.75\text{kg/h}$)
	无组织	厂界	非甲烷总烃、颗粒物	加强废气收集	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2的相关标准要求(非甲烷总烃排放浓度 $\leq 4.0\text{mg/m}^3$ 、颗粒物排放浓度 $\leq 1.0\text{mg/m}^3$)
		厂区内	非甲烷总烃	加强废气收集	小时平均值、任意一次浓度值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019附录A表A.1标准限值(非甲烷总烃排放浓度 $\leq 10.0\text{mg/m}^3$ 、非甲烷总烃排放浓度 $\leq 30.0\text{mg/m}^3$)
地表水环境	生活污水	DW001 生活污水排放口	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	依托出租方化粪池处理后排入市政污水管道	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准(其中NH ₃ -N指标参考《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准“45mg/L”) pH值6~9；COD _{Cr} $\leq 500\text{mg/L}$ ；BOD ₅ $\leq 300\text{mg/L}$ ；SS $\leq 400\text{mg/L}$ ；NH ₃ -N $\leq 45\text{mg/L}$ 。
声环境	厂界噪声		等效连续A声级	定期检修，采取减震措施，合理布局车间及厂区	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
固体废物	生活垃圾：垃圾桶收集，委托环卫部门统一清运。 一般工业固废：设置一般固废暂存间，废金属边角料分类收集后外售。 危险废物：设置危废暂存间，淬火油渣、废气治理废油、原料空桶集中收集后定期委托有危险废物处置资质单位处置。				
土壤及地下水污染防治措施	化学品仓库(淬火油)、淬火油槽地面、危险废物暂存间地面进行防渗处理				
生态保护措施	/				
环境风险防范措施	加强日常监督管理。				

其他环境管理要求

1、环境管理

企业环境管理由公司经理负责制下设兼职环境监督员 1~2 人，在项目的运行期实施环境监控计划，负责日常的环境管理。作为企业的环境监督员，有如下的职责：

（1）协助领导组织推动本企业的环境保护工作，贯彻执行环境保护的法律、法规、规章、标准及其他要求；

（2）组织和协助相关部门制定或修订相关的环境保护规章制度和操作规程，并对其贯彻执行情况进行监督检查；

（3）汇总审查相关环保技术措施计划并督促有关部门或人员切实执行；

（4）进行日常现场监督检查，发现问题及时协助解决，遇到特别环境污染事件，有权责令停止排污或者消减排污量，并立即报告领导研究处理；

（5）指导部门的环境监督员工作，充分发挥部门环境监督员的作用；

（6）办理建设项目环境影响评价事项和“三同时”相关事项，参加环保设施验收和试运行工作；

（7）参加环境污染事件调查和处理工作；

（8）组织有关部门研究解决本企业环境污染防治技术；

（9）负责本企业应办理的所有环境保护事项。

2、排污申报

（1）排污单位于每年年底申报下一年度正常作业条件下排放污染物种类、数量、浓度等情况，并提供与污染物排放有关的资料。

（2）依法申领排污许可证，必须按批准的排放总量和浓度进行排放。

3、排污口规划化建设

各污染源排放口应设置环境保护图形标志牌；标志牌设置应符合《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）、《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276—2022）相关要求，见下表。

各排污口（源）提示标志形状采用正方形边框，背景颜色采用绿色，图形颜色采用白色，警告标志形状采用三角形边框，背景颜色采用黄色，图形颜色采用黑色；废水采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求并便于采样监测。

标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整。

表 5-1 各排污口（源）标志牌设置示意图

序号	标志名称	提示图形符号	警告图形符号	功能
----	------	--------	--------	----

1	污水排放口			表示污水向水体排放
2	废气排放口			表示废气向大气环境排放
3	噪声排放源			表示噪声向外环境排放
4	一般固体废物			表示一般固体废物贮存、处置场
5	危险废物	/		表示危险废物贮存、处置场

4、三同时和竣工验收

(1) 建设单位必须保证污染处理措施正常运行，严格执行“三同时”，确保污染物达标排放。

(2) 建立健全废水、废气、噪声等处理设施的操作规范和处理设施运行台帐制度，做好环保设施和设备的维护和保养工作，确保环保设施正常运转和较高的处理率。

(3) 环保设施因故需拆除或停止运行，应立即采取措施停止污染物排放，并在24小时内报告环保行政主管部门。

	<p>(4) 建设单位应根据《建设项目环境保护管理条例》及《关于实施建设项目竣工环境保护企业自行验收管理的指导意见》相关要求，按照生态环境部门规定的标准及程序，自行组织对配套建设的环境保护设施进行验收。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。</p> <p>5、信息公开</p> <p>根据《福建省环保厅关于做好建设项目环境影响评价信息公开工作的通知》（闽环评函[2016]94 号），为进一步做好我省环境影响评价信息公开工作，更好地保障公众对项目建设环境影响的知情权、参与权和监督权，推进环评‘阳光审批’。</p> <p>(1) 第一次环评公示</p> <p>建设单位委托本单位编制环评报告表的同时，于 2023 年 6 月 30 日在福建省环保网站（https://www.fjhb.org）进行了项目环境影响评价信息第一次公示。项目公示期间，没有收到相关群众的反馈信息。公示截图见附件 7。</p> <p>(2) 第二次环评公示</p> <p>2023 年 7 月 12 日，本项目环境影响评价报告编制工作基本完成，建设单位在福建省环保网站（https://www.fjhb.org）进行了项目环境影响评价信息第二次公示和全文公示，主要公示项目概要、主要环境影响及防治措施以及公众提出意见的主要方式等内容，并把环境影响报告表全文进行公示。项目公示期间，没有收到相关群众的反馈信息。公示截图见附件 7。</p>
--	--

六、结论

顶跃（福建）机械有限公司年生产汽车配件项目选址于泉州市鲤城区江南高新技术电子信息产业园区金浦工业小区，项目建设符合国家和地方产业政策，符合“三线一单”控制要求，选址可行。建设项目所在区域水、大气、声环境质量现状良好，能够符合环境规划要求。项目在运营过程中，应按照本评价提出的措施执行，并加强对废气、废水、噪声及固废的处理与处置，做到项目运营中各项污染物都能达标排放，并符合总量控制要求。从环境保护的角度分析，该项目的建设是可行的。

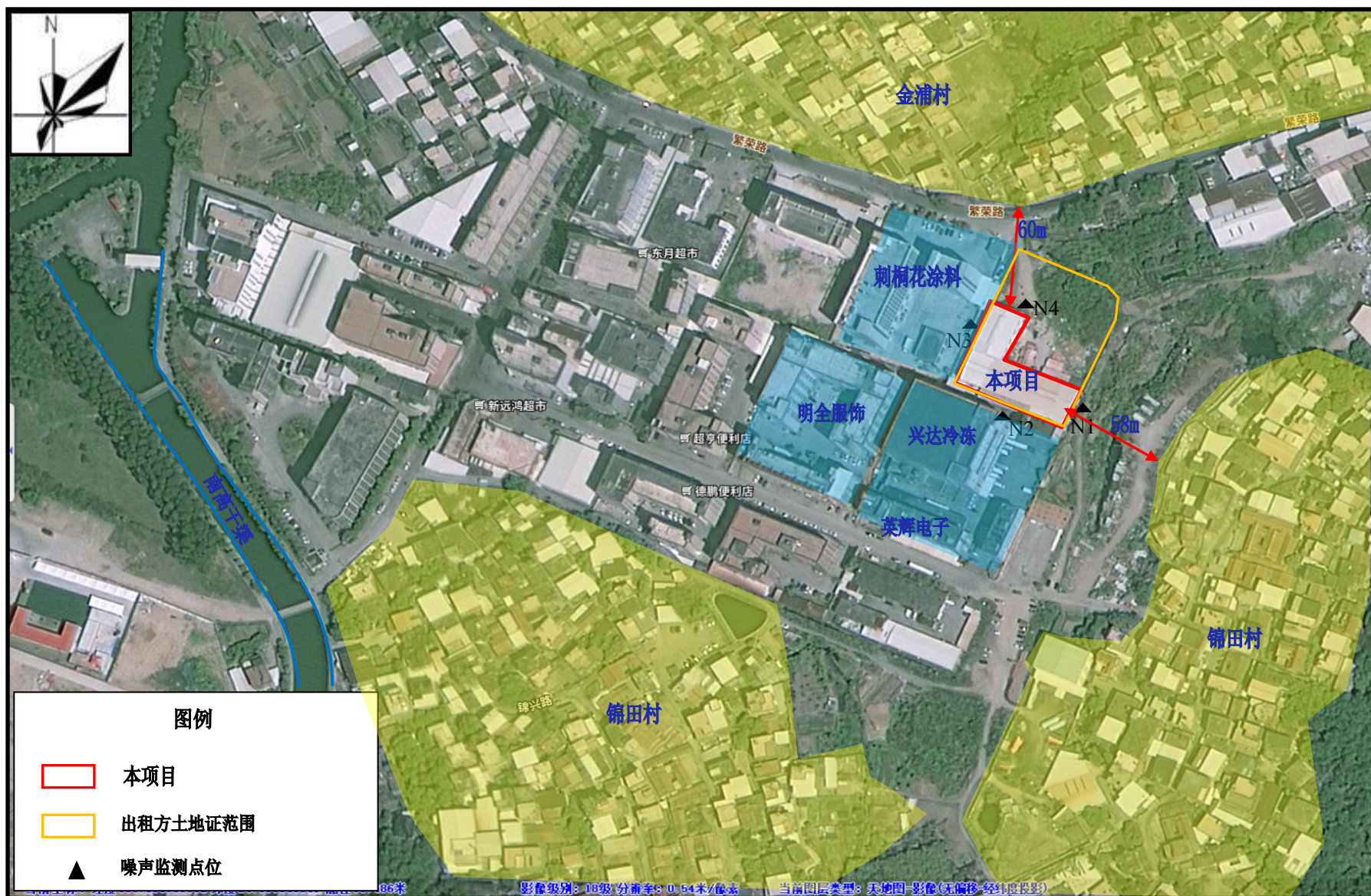
附表 建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃(t/a)	/	/	/	0.000012	0	0.000012	+0.000012
	颗粒物（t/a）	/	/	/	0.1126	0	0.1126	+0.1126
废水	水量（万 t/a）	/	/	/	0.0405	0	0.0405	+0.0405
	COD（t/a）	/	/	/	0.0203	0	0.0203	+0.0203
	氨氮（t/a）	/	/	/	0.0020	0	0.0020	+0.0020
一般工业 固体废物	切割废料（t/a）	/	/	/	1.75	0	1.75	+1.75
	机加工废料(t/a)	/	/	/	1.75	0	1.75	+1.75
危险废物	废淬火油渣	/	/	/	0.09	0	0.09	+0.09
	废气治理废油	/	/	/	0.1296	0	0.1296	+0.1296
	原料空桶（个/a）	/	/	/	24	0	24	+24
生活垃圾（t/a）		/	/	/	4.5	0	4.5	+4.5

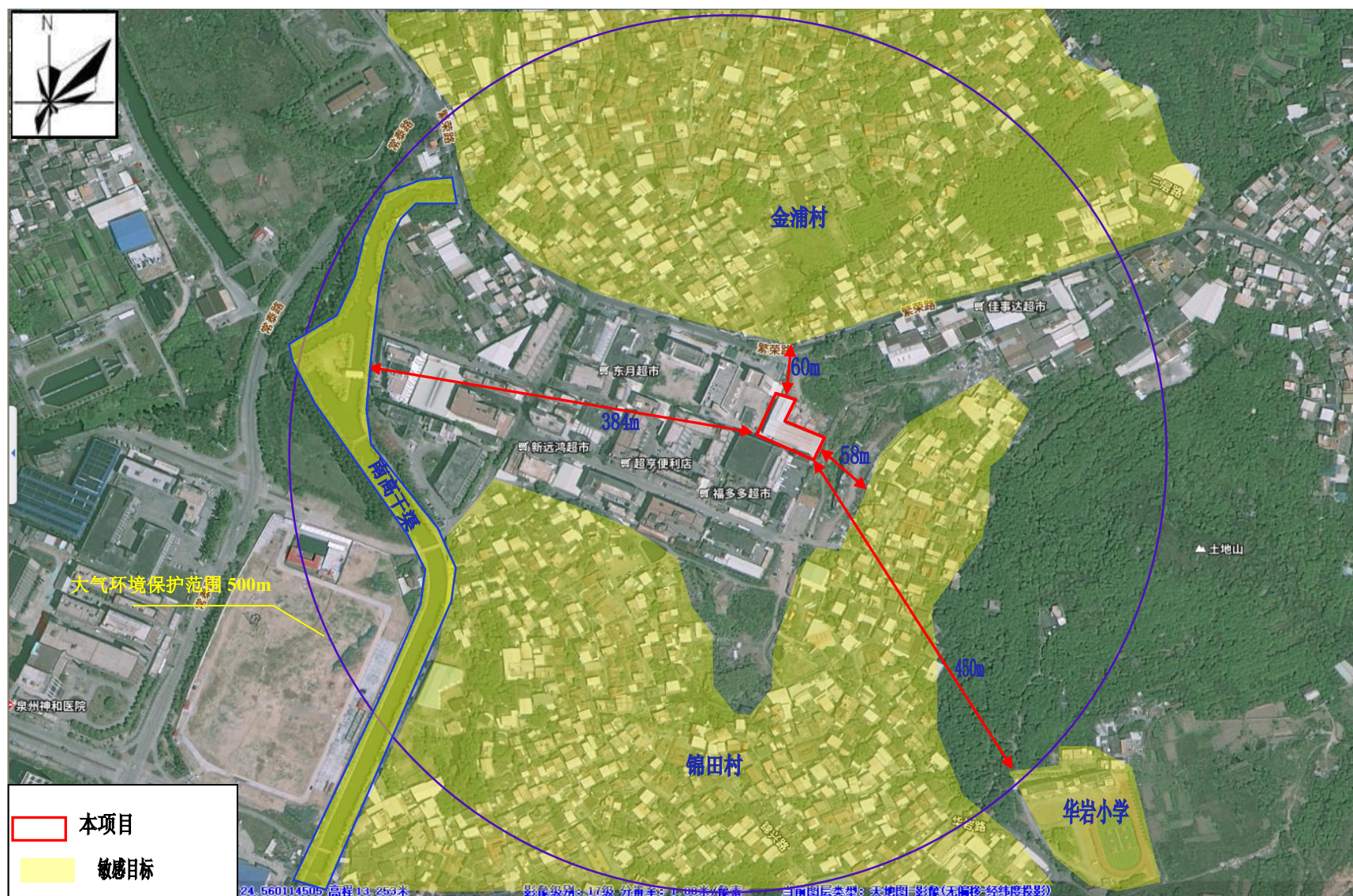
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



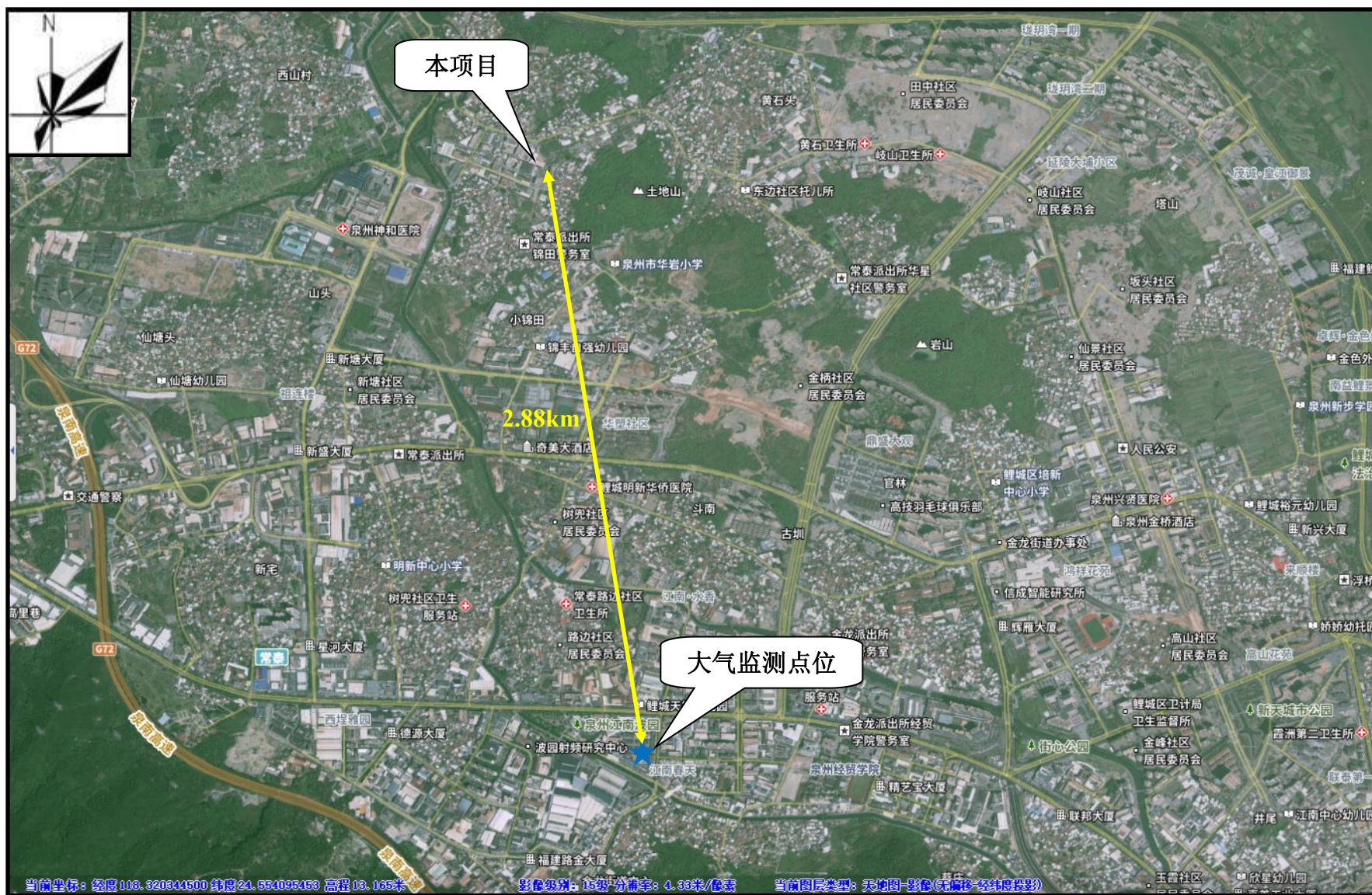
附图 1 项目地理位置图



附图2 项目周边环境示意图



附图 3 大气环境及水保护目标分布图



附图4 项目引用的大气监测点位示意图



本项目所在地



项目东侧-空杂地



项目北侧-繁荣路及金浦村居民住宅



项目南侧-兴达冷冻



项目西侧-刺桐花涂料

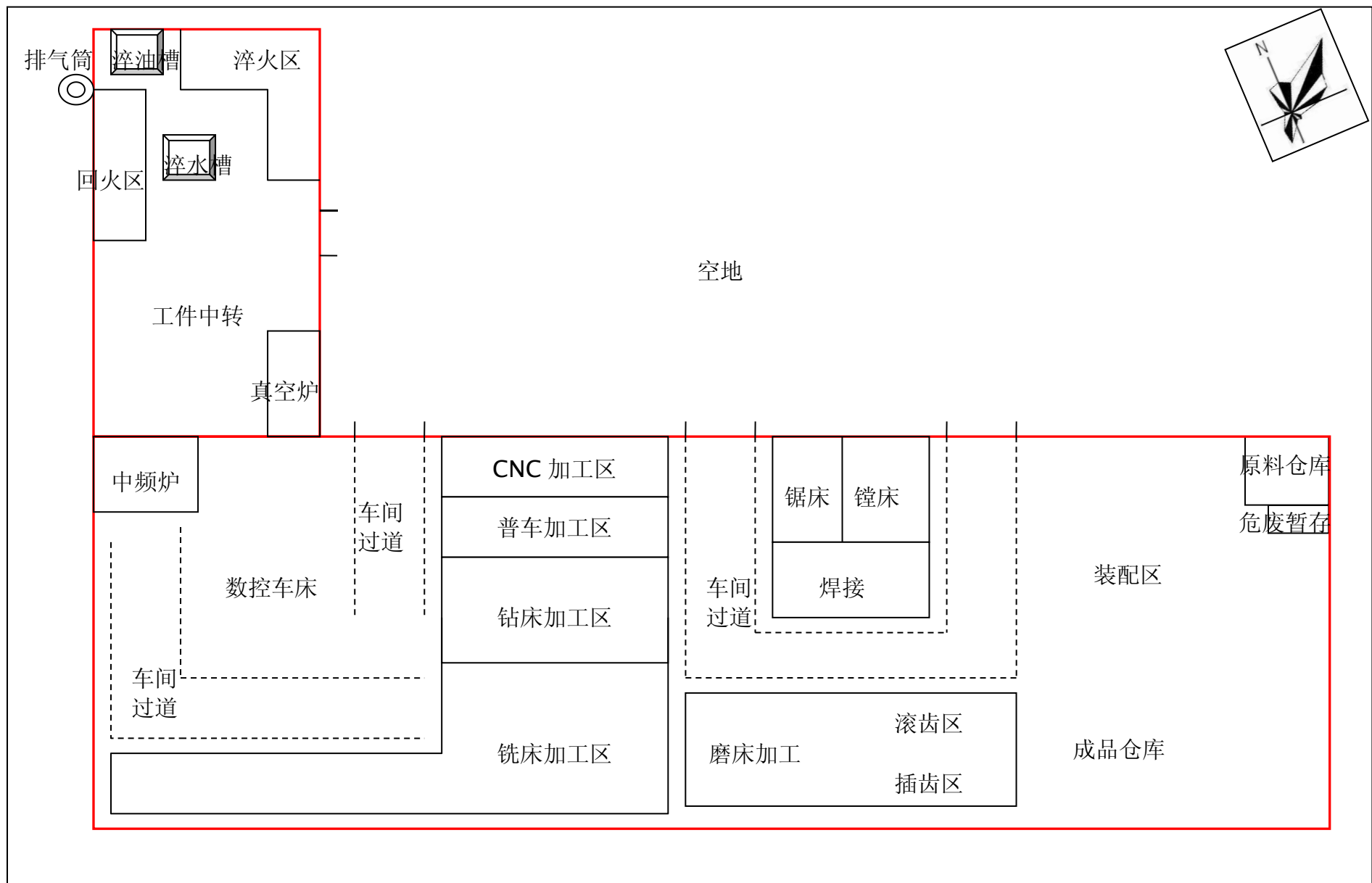


出租方废水总排口
(E: 118°31'20.524"N: 24°55'59.619")



接入南侧工业区路市政污水井盖
(E: 118°31'18.168"N: 24°56'0.604")

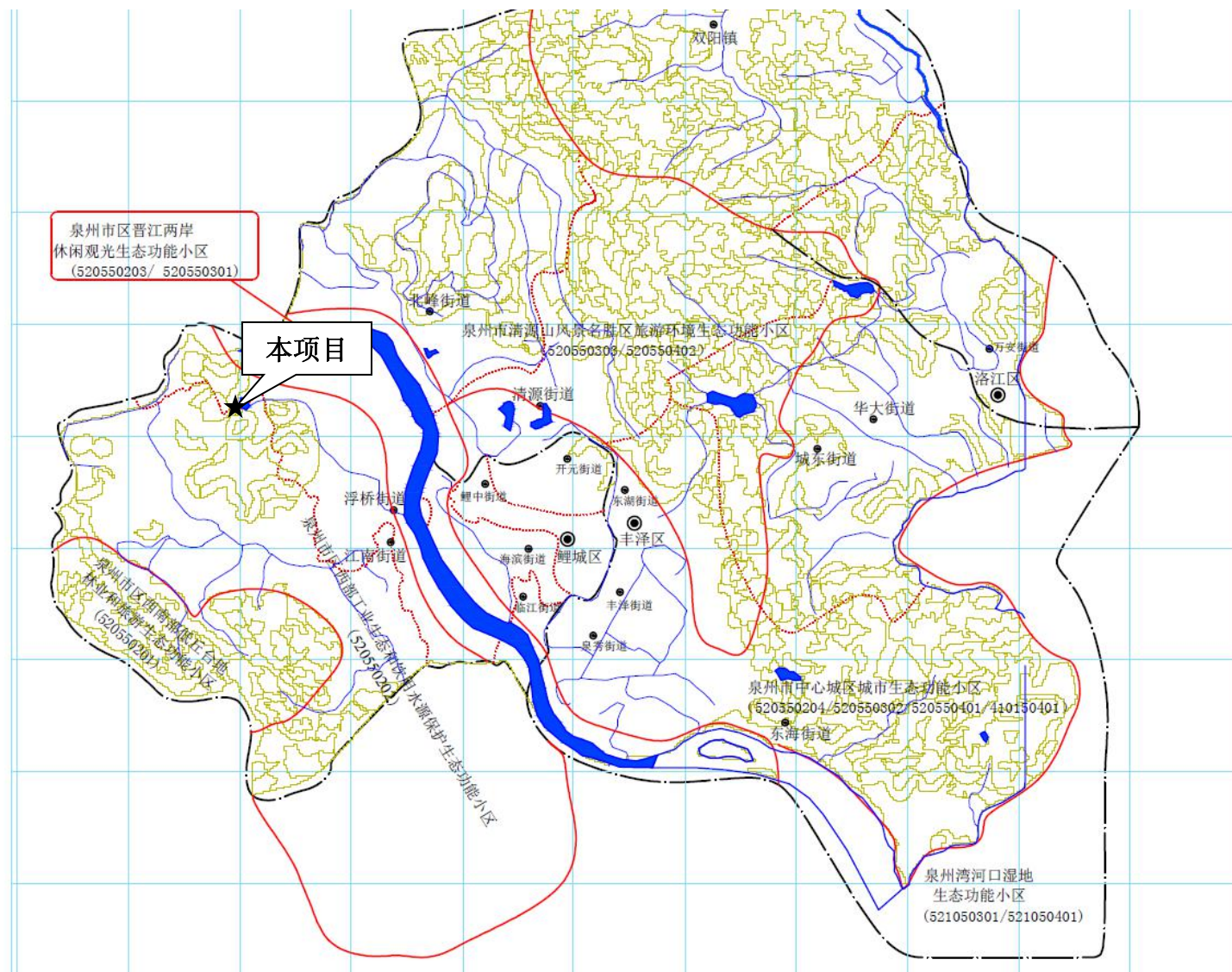
附图 5 项目及周边相关照片



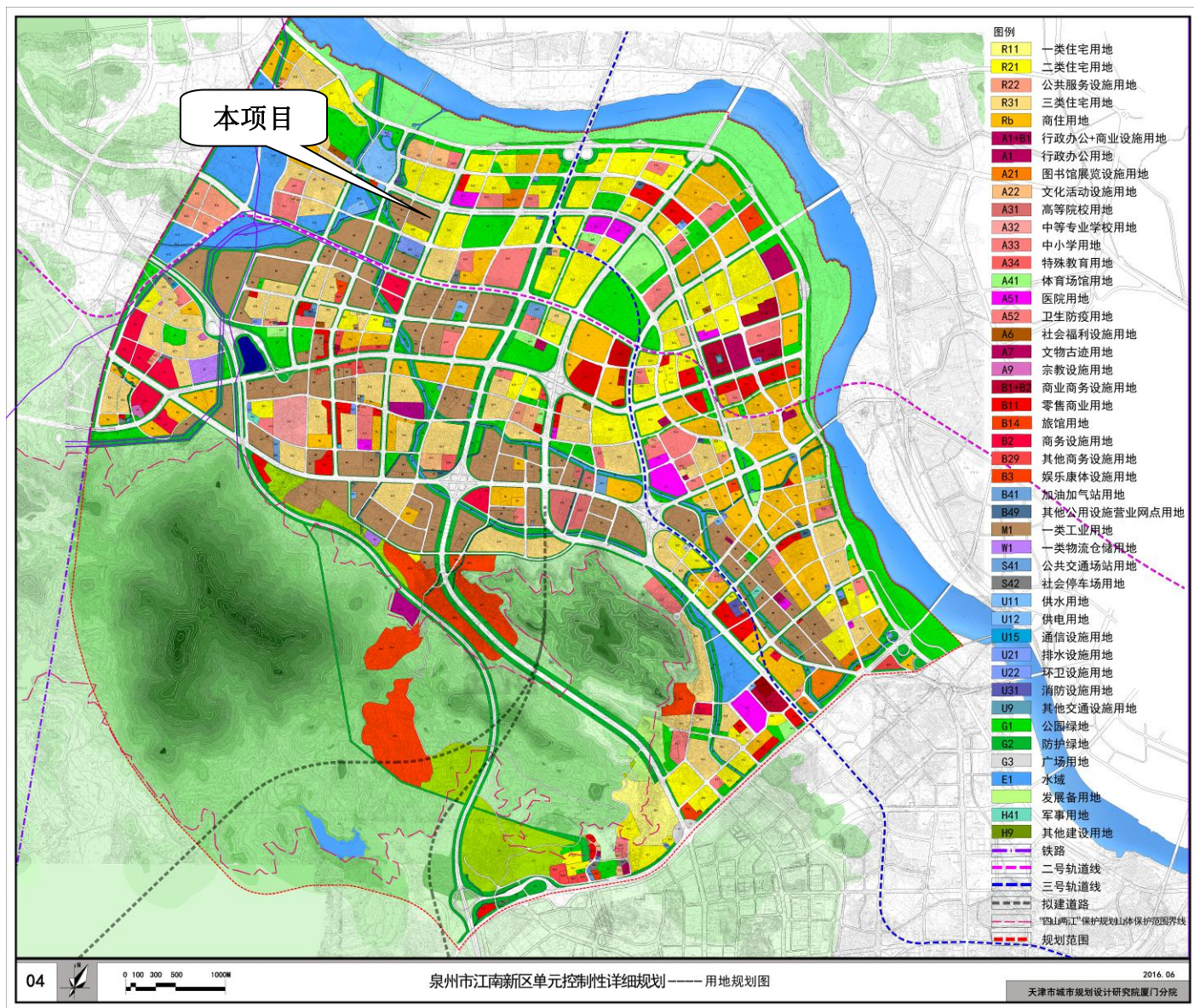
附图 6 项目厂区总平面布置图



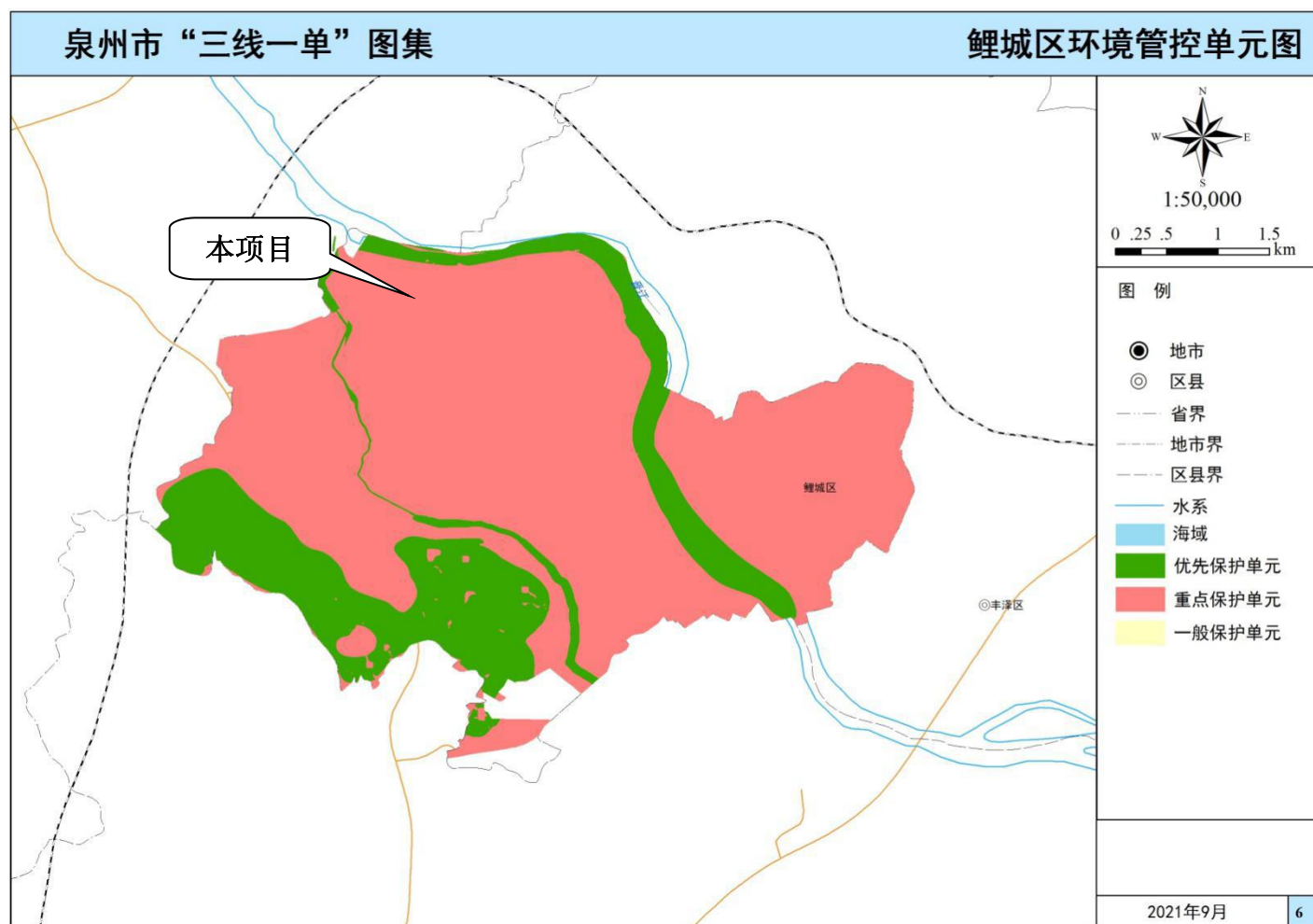
附图7 项目雨、污水排放走向图



附图 8 项目在泉州市三区生态功能区划中位置



附图 9 项目在泉州市江南新区单元控制性详细规划中位置示意图



附图 10 项目在鲤城区环境管控单元中位置示意图



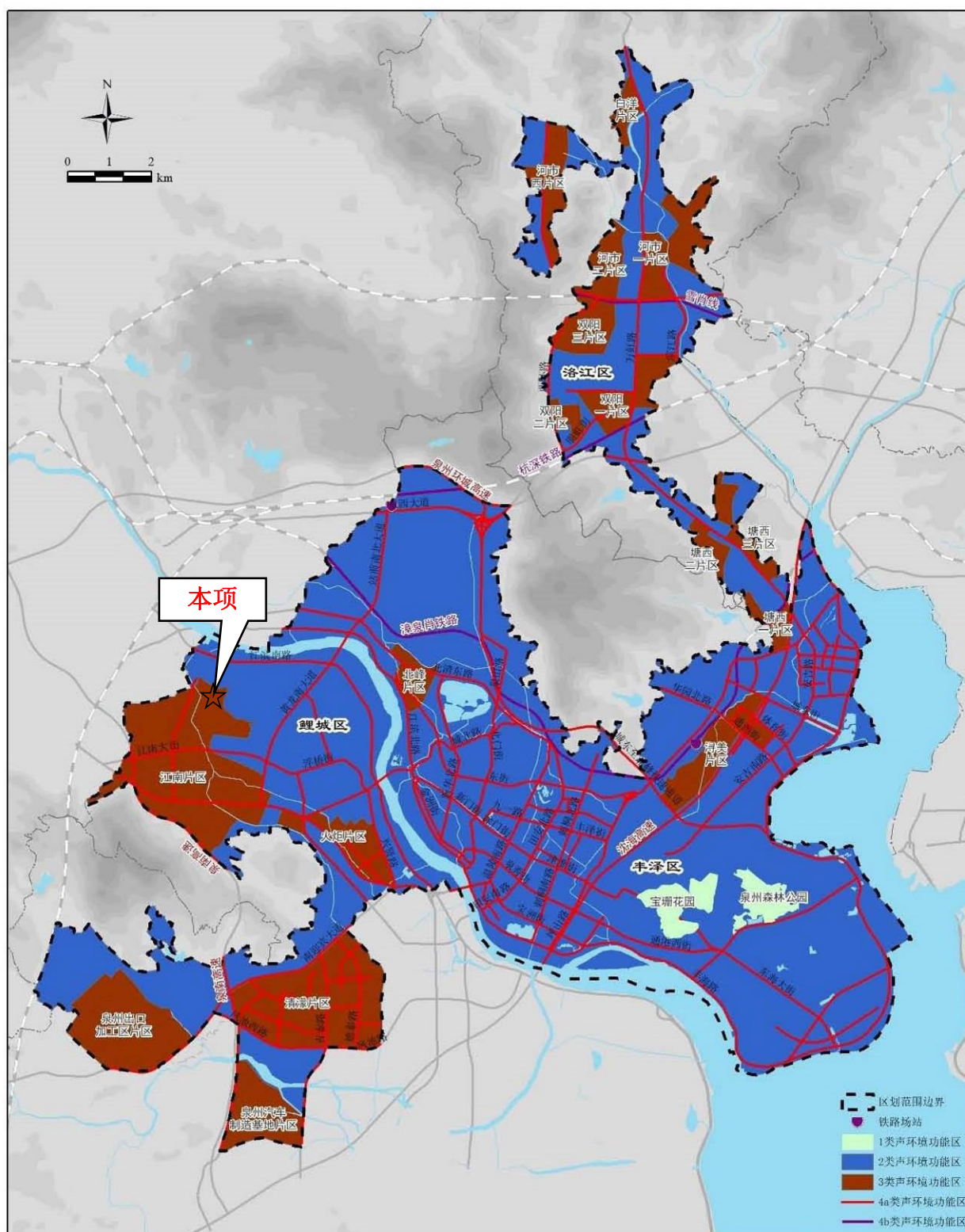
附图 11 福建省生态云平台智能研判位置示意图 (1)



附图 11 福建省生态云平台智能研判位置示意图 (2)



附图 12 项目废水排放去向示意图



附图 13 项目在泉州市城区声环境功能区划图（不含泉港区）位置示意图