

泉州市鲤城区住房和城乡建设局文件

泉鲤建〔2024〕159号

泉州市鲤城区住房和城乡建设局关于 印发《鲤城区在建项目质量通病 整治方案》的通知

各在建工程建设、施工和监理单位，局属各有关单位（股室）：

为贯彻落实省住建厅《关于深入开展住宅工程质量多发问题专项治理的通知》（闽建建函〔2024〕31号）、泉州市住房和城乡建设局《关于加强房屋建筑工程钢筋混凝土结构质量多发问题治理的通知》（泉建建〔2024〕56号）等文件精神，加强房屋市政建筑工程施工现场质量多发问题治理，进一步提升我区工程质量水平，我局制定了《鲤城区在建项目质量通病整治方案》，现印发你们，请结合实际，认真抓好落实。

泉州市鲤城区住房和城乡建设局

2024年11月21日

（此件主动公开）

鲤城区在建项目质量通病整治方案

为进一步加强在建工程施工质量监管，督促建设、监理、施工、检测各方切实履职，防治混凝土、钢筋、水电安装等方面的质量通病，提高建设工程整体质量水平，依据相关建筑工程施工质量验收标准及质量验收规范要求，制定了《区管项目质量通病防治要求》，并将于近期开展全区在建项目质量通病整治行动，相关要求具体如下：

一、质量通病表现

（一）混凝土方面。一是混凝土强度等级不满足设计要求。二是混凝土浇筑过程振捣不密实，出现孔洞、露筋、裂缝、蜂窝、麻面等缺陷等问题。三是混凝土养护不到位，影响混凝土强度提高。

（二）钢筋方面。一是钢筋原材料质量不合格，如直径偏差、力学性能不达标等。二是钢筋加工尺寸偏差，弯钩角度、锚固长度不符合要求。三是钢筋安装位置不准确，间距不均匀，保护层厚度不足。

（三）水电安装方面。一是 JDG 管壁厚及排水支管水封高度不满足规范要求。二是电线电缆材料、漏保开关未及时按要求送检。三是桥架穿越楼板墙壁及配电箱穿线等部位防火封堵不完善。四是电气线路敷设不规范，接地、接零不符合要求。

二、整治措施

（一）加强宣传教育。一是组织建设、施工、监理等单位参加建设工程业务培训，增强相关人员的质量意识和业务水平。二

是通过发放宣传资料、举办现场观摩会等方式，宣传质量通病防治的重要性和方法。

（二）强化源头管控。一是加强对混凝土、钢筋等原材料的质量监管，严格执行进场检验制度，确保原材料质量合格。二是对水电安装材料进行抽检，杜绝不合格材料进入施工现场。

（三）加强过程控制。一是督促施工单位严格按照施工规范 and 设计要求进行混凝土浇筑、钢筋加工和安装、水电安装等施工操作。二是结合每季度双随机监管评价，加大对施工现场的抽查力度，及时发现和纠正质量问题。三是要求监理单位认真履行监理职责，加强对施工过程的旁站、巡视和平行检验。

（四）建立长效机制。一是对发现的问题进行跟踪整改，确保问题得到有效解决。二是将质量通病防治工作纳入日常监督管理及双随机检查，对质量通病较多的项目加大检查频次、动态计分和处罚力度。

三、实施步骤

（一）动员部署阶段（11月11日至11月20日）

一是制定整治方案，明确整治目标、范围、措施和步骤。二是组织中心工作人员召开专项会议，部署整治工作任务。

（二）自查自纠阶段（11月21日至12月15日）

建设、施工、监理等单位对照整治方案，对在建项目进行全面自查，举一反三对存在的质量通病限期整改。

（三）集中整治阶段（12月16日至12月30日）

一是鲤城区建设工程安全质量中心组织专项检查，对存在质量通病的项目下达整改通知书，督促责任单位限期整改。二是对

整改不到位的项目进行通报批评，并依法进行处罚。

四、工作要求

一是提高认识，加强领导。充分认识质量通病防治工作的重要性，切实加强组织领导，确保整治工作取得实效。二是明确责任，狠抓落实。建设、施工、监理等单位要明确各自的质量责任，认真落实整治措施，确保质量通病得到有效治理。三是严格执法，严肃查处。要加大执法力度，对存在质量问题的项目依法进行查处，对违法违规行为绝不姑息。

附件：《区管项目质量通病防治要求》

区管项目质量通病防治要求

一、混凝土质量管控

(一) 原材料检验及验收

1. 施工单位应会同监理单位不定期对为其项目提供预拌混凝土的混凝土搅拌站进行检查，抽查水泥、砂、石等原材料的质量及存储情况，以及是否存在使用海砂的情况，重点检查原材料的出厂合格证、检验报告等，确保原材料来源可靠，质量符合相关标准要求。若发现搅拌站原材料存在质量不合格情况，应及时对现场已成型构件进行全面检查，检测混凝土强度和实体氯离子含量。

2. 施工单位及供货单位应严格执行《福建省预拌混凝土质量管理办法》文件要求，混凝土开盘浇筑严格执行混凝土交货检验及举牌拍照制度，对进场混凝土完成坍落度检测、氯离子检测，针对坍落度检测过大及氯离子检测超标的及时退场处理。同时根据检验批容量做好试块，并贴好标签。

(二) 配合比审查与执行

1. 施工单位应要求预拌混凝土生产企业提供混凝土的配合比设计报告，并对配合比进行审查。审查内容包括配合比的合理性、是否满足工程设计要求（如强度等级、耐久性等）以及施工工艺要求（如坍落度、泵送性能等）。

2. 在施工过程中，严格按照设计的配合比进行混凝土的浇筑，不得随意更改。如因实际情况需要调整配合比，必须经过原设计

单位的认可，并办理相关手续。同时，要及时通知监理单位进行监督。

(三) 浇筑过程质量控制

1.浇筑前，应对模板、钢筋等进行检查验收，确保模板安装牢固、拼缝严密，钢筋位置准确、保护层厚度符合要求。清理模板内的杂物和钢筋上的污垢，浇水湿润模板，但不得有积水。

2.根据混凝土的浇筑量和浇筑速度，合理安排施工人员和设备，确保浇筑工作连续进行。避免因浇筑中断时间过长而导致混凝土出现冷缝等质量问题。

3.控制混凝土的浇筑高度和浇筑顺序，防止混凝土因浇筑高度过高或顺序不合理而产生离析。对于大体积混凝土浇筑，应制定专项施工方案，采取分层分段、斜面分层等浇筑方法，合理控制浇筑速度，以利于散热，防止出现温度裂缝。

4.在混凝土浇筑过程中，进行适当的振捣，确保混凝土密实。振捣应遵循“快插慢拔”的原则，振捣时间以混凝土表面不再出现气泡、泛浆为准。同时，要避免振捣棒碰撞模板、钢筋和预埋件，防止其位移或损坏。

(四) 混凝土养护管理

1.项目部应制定混凝土养护计划，明确养护方式、养护时间和养护责任人。普通混凝土养护时间不少于 7 天，掺有缓凝型外加剂或有抗渗要求的混凝土养护时间不少于 14 天。

2.采用适当的养护方式，如洒水养护、覆盖保湿养护等。在混凝土浇筑完毕后的 12 小时内，应及时进行养护。对于大体积混凝土，可采用蓄水养护、覆盖保温材料等方式进行养护，控制

混凝土内部与表面的温差，防止温差过大引起裂缝。

3.养护期间，要保持混凝土表面湿润。定期检查养护情况，如发现养护不到位或混凝土表面出现干燥现象，应及时进行补救措施。

(五) 质量问题处理

1.建立混凝土质量问题处理机制，对施工过程中出现的混凝土质量问题，如裂缝、蜂窝麻面、孔洞等，要及时进行记录、分析和处理。

2.对于一般性质量问题，施工单位应组织技术人员制定整改方案，进行修复处理。修复后要进行验收，确保质量符合要求。对于严重的质量问题，如影响结构安全的裂缝等，应及时上报建设单位和监理单位，并会同设计单位等相关部门进行研究处理。

3.对各楼层混凝土浇筑情况，项目部及时进行 7d 强度回弹推定，并进行 $600^{\circ}\text{C}\cdot\text{d}$ 强度检测，检查混凝土早期实体强度。针对回弹检测达不到设计强度等级的，立即采用取芯法进行验证，若出现混凝土强度不够的情况应按照《福建省预拌混凝土质量管理办法》立即处理。

二、钢筋质量管控

(一) 原材料采购与检验

1.选择正规的钢筋生产厂家或供应商进行采购，确保钢筋质量符合国家标准和工程设计要求。要求供应商提供钢筋的质量证明文件，包括出厂合格证、质量检验报告等。

2.对进场的钢筋进行严格检验，检验内容包括外观质量检查和力学性能试验。外观检查主要查看钢筋表面是否有裂纹、油污、

颗粒状或片状老锈等缺陷，钢筋的直径、长度等尺寸是否符合要求。力学性能试验应按照相关标准进行，检验项目包括屈服强度、抗拉强度、伸长率、弯曲性能等。

3.钢筋进场后，应按不同品种、规格、炉批号等进行分类堆放，并设置明显的标识牌。同时，要做好防雨、防潮等措施，防止钢筋生锈。

(二) 钢筋加工质量控制

1.钢筋加工前，应根据设计图纸和规范要求编制钢筋加工配料单，明确钢筋的规格、形状、尺寸、数量等。加工人员应严格按照配料单进行加工。

2.采用先进的钢筋加工设备，并定期对设备进行维护和保养，确保设备的精度和性能。在钢筋调直、切断、弯曲等加工过程中，要控制好加工工艺参数，确保钢筋加工质量符合要求。

3.对加工完成的钢筋进行检查验收，检查钢筋的形状、尺寸、弯钩角度、长度等是否符合设计和规范要求。如发现不合格的钢筋，应及时进行整改或重新加工。

(三) 钢筋连接质量控制

1.根据钢筋的直径、材质和工程要求等，选择合适的钢筋连接方式，如焊接连接、机械连接等。在连接施工前，应制定详细的连接施工方案，并对操作人员进行技术交底。

2.焊接连接时，焊工必须持有有效的焊工考试合格证，并按照焊接工艺要求进行操作。焊接过程中，要控制好焊接电流、电压、焊接速度等参数，确保焊接质量。焊接接头应进行外观检查和力学性能试验，检验合格后方可使用。

3.机械连接时，应选用质量合格的连接套筒和连接件，并按照规定的操作工艺进行连接。连接完成后，要进行接头质量检验，包括外观检查和拧紧力矩检验等。拧紧力矩应符合相关标准要求，确保连接可靠。

（四）钢筋安装质量控制

1.在钢筋安装前，对模板、混凝土基层等进行检查验收，确保安装基础符合要求。同时，根据设计图纸在模板上或混凝土基层上弹出钢筋的位置线，以保证钢筋安装位置准确。

2.钢筋安装时，要确保钢筋的品种、规格、数量、位置等符合设计要求。钢筋的间距和排距应均匀，绑扎应牢固，扎丝的规格和绑扎方式应符合规范要求。钢筋的保护层厚度应符合设计规定，采用合适的保护层垫块，确保保护层厚度准确。

3.在钢筋安装过程中，要注意防止钢筋位移。对于容易发生位移的部位，如柱筋、梁筋等，应采取有效的固定措施，如设置定位筋、钢筋支架等。同时，在混凝土浇筑过程中，要安排专人对钢筋进行看护，及时发现和纠正钢筋的位移情况。

（五）质量检查与验收

1.建立钢筋质量检查制度，定期对钢筋工程进行质量检查。检查内容包括原材料质量、钢筋加工质量、钢筋连接质量、钢筋安装质量等。

2.在每道工序完成后，应进行自检，自检合格后报监理单位进行验收。监理单位验收合格后方可进行下一道工序施工。对于重要部位的钢筋工程，如基础、主体结构等，还应组织相关部门进行联合验收。

3.对钢筋质量检查和验收过程中发现的问题，要及时进行整改。整改完成后，要重新进行检查验收，确保钢筋工程质量符合要求。同时，要做好质量检查和验收记录，形成质量档案，以便追溯和管理。

三、水电安装质量管控

(一) 材料质量控制

- 1.供应商的资质应符合要求，确保原材料质量可靠。
- 2.对进场的所有水电材料（如电线电缆、管材管件、阀门、开关插座等）进行严格检验，包括外观检查、尺寸测量、性能测试等，确保符合国家标准及设计要求。
- 3.原材料应分类存放，做好防潮、防晒、防腐蚀等措施，避免因存储不当导致材料性能下降。

(二) 设备安装质量管控

- 1.施工前，组织施工人员进行图纸技术交底，明确施工要点、难点及质量要求。
- 2.安排专人进行现场监督，确保施工人员按照施工图纸和技术要求进行作业。实施分阶段、分层次的质量检查制度，及时发现并纠正质量问题。同时，加强与设计单位、监理单位、业主的沟通协调，及时解决施工中遇到的问题。
- 3.严格按照电气设计图纸和规范要求进行电线电缆的铺设，确保线路走向合理、接头牢固。配电箱、开关插座等电气设备应安装牢固、接线正确，符合安全使用要求做好防雷接地系统的安装与检测，确保电气系统的安全稳定运行。
- 4.给排水管道应按规定坡度铺设，避免倒坡、死弯等现象，

确保水流顺畅。安装完成后，进行管道系统的密封性测试，确保无渗漏现象。

